

YTELSESERKLÆRING

DoP: 500224CPR-04-01-2018

- Entydig identifikasjonskode for produkttypen: **Treskrue XLNT MFT 2000.**
- Type-, parti- eller serienummer eller en annen form for angivelse som muliggjør identifisering av byggevaren i samsvar med artikkel 11 nr. 4: **Treskrue XLNT MFT 2000.**
Varenr. og GTIN-nr. finnes på varens emballasje.
Dimensjoner: Ø8,0mm
Lengde: 50 – 400mm
Materiale: Karbon stål C10B21
- Produsentens tilskittede bruksområder for byggevaren, i samsvar med den relevante harmoniserte tekniske spesifikasjonen: **For bruk i strukturelle trekonstruksjoner.**
- Navn, registrert varemerke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11 nr. 5:
Hikoki Power Tools Norway AS - MFT
Postboks 124, 2027 KJELLER - Kjeller Vest 7, 2007 KJELLER
- Det eller de systemer for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse, som fastsatt i vedlegg V: **System 3**
- Dersom ytelseserklæringen gjelder en byggevare som omfattes av en harmonisert standard:
EN 14592:2008+A1:2012
Strojirenský zkusebni ústav, s.p. (SZU) Nr. 1015, har utstedt samsvarssertifikat for produksjonskontroll i samsvar med system 3, og fastsettelse av produktgenskapene.
- Angitt ytelse:

Vesentlige egenskaper	Ytelse		Karakteristisk trevirketetthet $\rho_x(\text{kg/m}^3)$	Harmonisert teknisk spesifisering
Karakteristisk flytemoment $M_{y,k}$ (Nmm)	Gjengeparti	30403	420	EN 14592:2008+A1:2012
	Frislipp/stamme	45412		
Karakteristisk uttrekk langs/gjennom trefibre (årringer) $f_{ax,k}$ (N/mm ²)	Last gjennom fibre	13,22	555	
	Last langs fibre	9,84		
Karakteristisk gjennomtrekking av spikerhode $f_{head,k}$ (N/mm ²)	Forsenket hode	28,36	450	
	Pan hode	---		
Karakteristisk uttrekksverdi $f_{tens,k}$ (kN)	24,58			
Karakteristisk vridningsmoment (kN)	2,96			
Overflate belegg	Mørk grå epoxy coating MFT 2000, service klasse 3 ihht->			EN 1995-1-1

- Ytelsen for varen som angitt i nr. 1 og 2, er i samsvar med ytelsen angitt i nr. 7.
Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i nr. 4.

Undertegnet for og på vegne av produsenten av:

Kjeller, 04. januar 2018



Vegard Haugen, Byggingeniør MFT

