NONSET 400 UW

Pumpbar undervannsbetong for reparasjons- og støpearbeider ned til -5°C



BRUKSOMRÅDE

Nonset 400 UW er en pumpbar reparasjonsmørtel til utstøping og reparasjoner av betong under vann og i tidevannssoner. Den er spesielt utviklet for å gi høy bestandighet mot blant annet klorider og har trykkfasthetsklasse C40/50 med en flytende konsistens.
Produktet inneholder tilsetninger som forhindrer utvasking av sementen ved støping i vann og kan benyttes ved lave temperaturer. Mørtelen er ideell for støpearbeider under vann og i skvalpesoner hvor det kreves en pumpbar, høyverdig og bestandig betong. Anbefalt støpetykkelse er 30 - 300 mm. Produktet har utmerket frostbestandighet, noe som gjør den spesielt godt egnet for kalde klima og vinterforhold.

Eksempler på bruk

- Reparasjon av framkant og søyler under kai.
- Reparasjon av brufundamenter i skvalpesone og under vann.
- Reparasjon i sjøvann ved lav temperatur.
- Reparasjoner av betong under vann.

TEKNISKE EGENSKAPER

Nonset 400 UW er en en-komponent, ferdigblandet, sementbasert mørtel sammensatt av hydrauliske bindemidler, anti-utvaskingsstoff, vintertilsats, organiske korrosjonshemmere, samt tilslag og er produsert etter resept formulert ved MAPEI's forskningslaboratorier.

Nonset 400 UW er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 (*"Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer"*), og minimumskravene beskrevet i EN 1504-3 (*"Mørtel for bærende og ikke bærende reparasjoner"*) klasse R4.

RETNINGSLINJER FOR BRUK

TEKNISK INFORMASJON FOR PÅFØRING	
Blandingsforhold:	100 kg **Nonset 400 UW** 14 - 15 % med vann
Temperaturområde:	fra -5°C til +35°C i omgivelser og underlag
Blandingens brukstid:	ca. 2 timer (ved +20°C)

Klargjøring av underlag

Fjern all løs og dårlig betong for å få et solid, ru og fast underlag. Klargjort underlag bør være ru og med ujevnheter på minimum 5 mm. Frilagt armering over vannflaten behandles med **Redisit**. Vent til **Redisit** har tørket. Underlaget som ikke er under vann forvannes. Forskaling må være tett og dimensjonert for å tåle hele støpetrykket. Forskalingen kan gjerne være fylt med stillestående vann. Ved utstøping i lave temperaturer må det ikke forekomme is på underlag eller forskaling.

Blanding av mørtelen

Mindre mengder **Nonset 400 UW** kan blandes med drill og visp. Ved større volum anbefaler vi pumpe med batchblander.
Nonset 400 UW blandes med ca. 2,8 - 3 liter vann pr. 20 kg sekk, dette gir ca. 10 liter ferdig masse. Hell riktig mengde vann i blanderen og tilsett pulver under omrøring, bland i minimum 5 minutter til en klumpfri og homogen blanding.
Ved større volum kan **Nonset 400 UW** tilsettes inntil 30 % pukk 8 - 16.

Instruksjoner for klargjøring av mørtel for å lage prøver for laboratorietesting finnes i tabellen TEKNISKE DATA.

Utstøpning

Mørtel plasseres i forskalingen, ved undervannsstøp bør fritt fall i vann være så lite som mulig.
Nonset 400 UW kan pumpes med skru- eller stempelpumpe. Anbefalt dimensjon på slange er Ø > 40 mm. Plasser slange i laveste punkt i forskaling og fyll med kontrollert hastighet. Det er normalt ikke behov for å vibrere massen. Kontroller at forskalingen er tett, evt. lekkasjer må tettes.
Utstøpte flater over vann tildekkes med plast eller påføres **Mapecure 1** for å beskytte mot hurtig uttørking.

RENGJØRING

Mørtelen kan vaskes av med vann før herding. Etter herding blir rengjøring problematisk og produktet kan kun fjernes mekanisk.

FORBRUK

Ca. 2 kg pulver pr. liter ferdig mørtel.

EMBALLASJE

20 kg sekk, 700 kg og 1000 kg big bag.

LAGRING

Nonset 400 UW kan lagres i 12 måneder fra produksjonsdato i uåpnet original emballasje, på innplastet pall, under tørre forhold. Sekker som er åpnet bør brukes omgående.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside **www.mapei.no**

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET	
Fasthetsklasse iht. EN 1504-3:	R4
Type iht. EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Maksimum størrelse på tilslag:	4 mm
Kloridione innhold: minimumskrav ≤ 0,05 % - iht. EN 1015-17:	< 0,05 %

TEKNISK INFORMASJON OM KLARGJØRING AV PRODUKTET	
Blandingsforhold:	100 vektdeler **Nonset 400 UW** med 14,5 % vann
Klargjøring og blanding:	iht. EN 196-1

EGENSKAPER FOR FERSK BLANDING (ved +20°C - 50 % RF)	
Blandingens farge:	grå
Blandingens konsistens:	tyktflytende
Slump/flyt:	550 - 630 mm (T_{500} > 8s)
Blandingens densitet:	2250 kg/m³

SLUTTEGENSKAPER
- i henhold til herding beskrevet i testmetodene

Ytelsesegenskaper	Testmetode	Krav iht. EN 1504-3 for R4 klasse mørtel	Produktegenskaper		
Trykkfasthet:		**(+20°C)**	**+20°C**	**+5°C**	**-5°C**
– **1 døgn**	EN 12190	-	> 10 MPa	-	-
– **2 døgn**		-	-	> 10 MPa	> 3 MPa
– **7 døgn**		-	> 35 MPa	> 30 MPa	> 15 MPa
– **28 døgn**		≥ 45 MPa	> 60 MPa	> 40 MPa	> 30 MPa
Bøyestrekkfasthet:			**+20°C**	**+5°C**	**-5°C**
– **1 døgn**	EN 196-1	not required	> 3 MPa	-	-
– **2 døgn**			-	> 2 MPa	> 1 MPa
– **7 døgn**			> 7 MPa	> 5 MPa	> 3 MPa
– **28 døgn**			> 8 MPa	> 7 MPa	> 5 MPa
Elastisitetsmodul i trykk:	EN 13412	≥ 20 GPa	> 20 GPa		
Heft til betong ved avtrekk:	EN 1542	≥ 2 MPa	> 2 MPa		
Kapillær absorpsjon:	EN 13057	≤ 0,5 kg/m^2·h^{0,5}	< 0,5 kg/m^2·h^{0,5}		
Karbonatiseringsmotstand (akselerert):	EN 13295	karboneringsdybde ≤ referansebetong	test godkjent		
Termisk kompatibilitet - fryse-tine sykluser med avisingssalter (50 sykluser):	EN 13687-1	≥ 2 MPa	> 2 MPa		
Brannmotstand:	EN 13501-1	Euroklasse	A1		

MERKNAD: *Forberedelse av prøver: hell mørtelen i formen til den er full uten komprimering.*

MAPEI

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Verdiene som er oppgitt i tabellen TEKNISKE DATA (typiske verdier) ble oppnådd i samsvar med testmetoder og herdeprosesser som er definert i de tekniske standardene som er referert der. Vennligst merk at bruk av testprosedyrer eller metoder som ikke er angitt i tabellen, kan føre til forskjellige verdier, og i slike tilfeller er vårt selskap fritatt for alt ansvar.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge

+47 62 97 20 00 www.mapei.no post@mapei.no

10652-1-2026-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.