

2.3 inoxPRES GAS pressfitting

inoxPRES GAS pressfittings med en utvendig diameter på 15 – 108 mm er testet etter kravene i DVGW-arbeidsblad G 5614 og i Østerrike etter PG 500 og PG 314.

De skiller seg fra **inoxPRES** for drikkevannsinstallasjoner ved at fabrikken har montert den en gul tetningsring av NBR/HNBR, og dessuten er de i tillegg til det svarte **inoxPRES**-kjennetegnet merket permanent gult med RM gass- og trykkområde PN 5 /GT 1. Gassinstallasjoner i Tyskland må følge TRGI. I Østerrike gjelder retningslinje ÖVGW TR-Gas og i Sveits SVGW-datablad G1/01. **inoxPRES GAS** system er godkjent for SVGW opptil en diameter på 54 mm.



Bilde 7 – **inoxPRES GAS** pressfitting

Vennligst kontroller de lokale lover/reguleringer i forhold til bruk av **inoxPRES GAS** for gassinstallasjoner i Norge.

Korrosjonsatferden til **inoxPRES GAS** pressfittingsystem bestemmes av materialet som brukes: Cr-Ni-Mo-stål med materialnr. 1.4404 (AISI 316L).

inoxPRES GAS komponenter trenger som regel ingen ekstra korrosjonsbeskyttelse.

7.2.1 Utvendig korrosjon

Det er fare for at **inoxPRES GAS** komponenter kan korrodere utvendig hvis:

- det brukes isolasjonsmaterialer eller isolasjonsrør som ikke er godkjent. De eneste isolasjonsmaterialene eller -rørene som er tillatt, er de som er av kvalitet AS i samsvar med AGI Q 135 med en vektprosent på maks. 0,05 % med vannløselige kloridioner;
- **inoxPRES GAS** utsettes for kontakt med kloridholdige gasser eller damper (f.eks. galvaniseringsverksteder og svømmehaller);
- **inoxPRES GAS** kommer i kontakt med kloridholdige bygningsmaterialer sammen med fuktighet;
- **inoxPRES GAS** ikke er inkludert i hovedpotensialutligningen (f.eks. ved likespenningsledninger).

inoxPRES GAS komponenter kan beskyttes mot utvendig korrosjon ved:

- isolasjonmaterialer eller -rør med lukkede celler;
- påføring av belegg;
- maling;
- å unngå installasjon i korrosjonsutsatte områder (f.eks. gulv uten kjellerrom under).

Planlegger eller montør er ansvarlig for valg og installasjon av korrosjonsbeskyttende tiltak.

RACCORDERIE METALLICHE S.P.A.

Head Office and Manufacturing Plant:
Strada Sabbionetana, 59
46010 Campitello di Marcaria (MN) ITALY
Tel. +39 0376 96001
Fax +39 0376 96422
info@racmet.com