

Funksjoner

- Prima M42 skjærekanter av stål i høy hastighet.
- Patentanmeldt tannsettdesign optimalisert for å fjerne materiale raskere.
- Forbedret produktlevetid - dobler levetiden til gamle hullsager.
- 1-15/16" (49 mm) kuttedybde.
- Sideåpning som gir økt vektstangutveksling til rask og enkel slamfjerning.
- Slitesterk .050" sidevegg (forhindrer kollaps).
- Løkk hindrer at noe renner ut og reduserer vibrasjon.
- Eksternt belegg reduserer sideveggfriksjon og gir effektiv kutting.

Merk: Bruk RIDGID® gjengeskjæringsolje på all metall utenom støpejern.

Hullsager med variable mellomrom

★★★★★ Skriv den første omtalen. | Vær den første til å still et spørsmål.

DEL ↗

De nye RIDGID-hullsagene i bimetall har akkurat blitt mer kostnadseffektive, samtidig som de leverer maksimal skjæreytelse.

De er nå laget av prima M42 skjærekanter av stål med høy hastighet og har patentanmeldt tannsettdesign som dobler levetiden til de gamle hullsagene.

Eksterne tester viser at RIDGID-hullsager i bimetall kutter raskere enn tilsvarende hullsager av de fem beste konkurrentene med:

- 39 % i 16 G 304 rustfritt
- 10 % i 1/2" OSB tre
- 12 % i 1/4" plate i mildt stål

BILDER 6



VIDEOER 1



RIDGID-hullsager i bimetall er ideelle til tre, plast, maskinbearbeidbare metaller, rustfrie stållegninger og trearbeid med spiker.