

Ankermasse CM 300E

Bruksområde

Ankermasse CM 300E er en Europagodkjent kjemisk forankring, beregnet for innfestning av ankerbolt eller gjengestang i massive og porøse materiale, slik som betong, naturstein, tegl, hulltegl, hulldekkeelement, Leca og lettbetong.

Beskrivelse

Ankermasse CM 300E er en 2-komponentsmasse bestående av vinylesterharts. Produktet har ingen faresymboler og er både styren- og ftalatfri.

Ikke på norsk

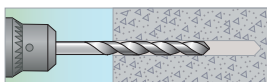
Montering

Blanding av masse og herder skjer i det spesielt utformede munnstykket. Korrekt blandet ankermasse skal ha en lysegrå farge. Bor-

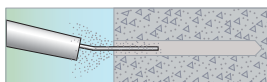
hullet må alltid børstes og renblåses før påføring av ankermasse. Børsting og renblåsing av borhull skal gjøres minst to ganger. Ankermasse CM 300E kan brukes i tørre og våte borhull. Ved vannfylte hull anbefales det at man fjerner vannet før påføring av ankermassen. Ved montering i massive eller porøse materialer skal hulldiameteren være 2 mm større enn den gjenstanden som skal forankres. Se tekniske data. Ved montering i hullstems materiale skal Perfohylse brukes, enten kuttbar i 1 meters lengde eller ferdigprodusert Perfohylse. Perfohylsen finnes i tre størrelser, og passer for M8-M16 bolt, for mer info se tilbehør Ankermasse. Ved bruk av Perfohylse skal hele hylsen fylles med masse. Trykk og vri inn bolten og la herde.



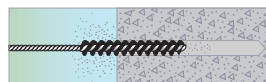
Europeisk teknisk godkjenning, ETA-05/0183, blank-forsinket ankerbolt, Europeisk teknisk godkjenning, ETA-05/0184, rustfri/syrefast ankerbolt



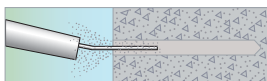
1. Hulldiameter opp til M16 skal være 2 mm større enn bolten som skal forankres. Se tekniske data for mer informasjon.



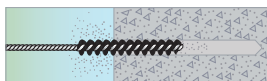
2. Bruk luftpumpe eller trykkluft for å blåse hullet rent for støv. Pump minst 4 ganger. Dersom du ikke rengjør hullet for støv vil ikke massen feste seg i hullet *



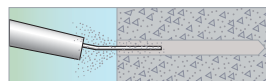
3. For å fjerne siste rest av støv, anbefales det å bruke en børste som er tilpasset hullets diameter. Børst minst 4 ganger.



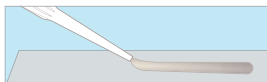
4. Blås hullet rent en gang til. Husk alltid på å børste fra bunnen av hullet.



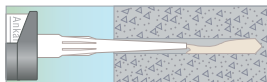
5. Børst hullet en gang til. Rotér børsten ned og trekk ut.



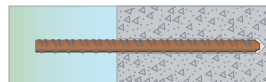
6. Avslutt med å blåse hullet rent for å oppnå maksimalt feste.



7. Begynn alltid med å pumpe ut en streng til massen får en jevn lysegrå farge (ca 2 pump). Blandingen skjer ved at herder og base blandes i munnstykkets labyrintsystem**.



8. Fyll minst 2/3 av hullet og vri ned bolten. Dreiningen fjerner eventuelle luftbubler slik at forankringen blir optimal.



9. Forankringen må være ordentlig herdet før den belastes. Se tabell for bruks- og herdetider.

*Ikke bruk støvsuger. Resultatet blir bedre med en børste.

** Først når forankringen er herdet, kan man fjerne overflødig masse, f.eks. med en hammer.

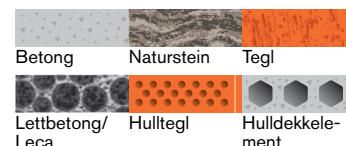
Ankermasse CM 300E



Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Mengde cm ³	Ant/forp	Forp/kartong
302233	30081764	CM 300E Ankermasse, styrenfri	300	1	12



Les mer her eller på www.essve.com/ECM



Tilbehør

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse	Ant/ forp
302833	266905 60	Luftpumpe for renblåsing	1
302236	236875 69	Blandemunnstykke	5
303709	459678 61	Børstesett, 10, 12, 14, 18 og 24 (selges hver for seg, se tilbehør Ankermasser)	5
302237	237140 09	Patronpistol ECM 410 (spesialtilpasset)	1
19602	449116 06	Patronsprøyte 300 ml	1
202239	460065 16	Perfohylse CM 12 × 1000, metall	2
302206	404956 65	Perfohylse CM 12 × 50	10
302211	459679 14	Perfohylse CM 12 × 80	10
302209	404957 31	Perfohylse CM 15 × 130	10
302208	404957 07	Perfohylse CM 12 × 85	10
202237	460064 97	Perfohylse CM 16 × 1000, metall	2
302210	404957 49	Perfohylse CM 20 × 85	10
202238	460065 01	Perfohylse CM 22 × 1000, metall	2

Bruks- og herdetider

Materialtemperatur °C	Brukstid min	Herdetid min
20 til 35	2	40
10 til 20	4	70
5 til 10	8	100
0 til 5	12	180
-5 til 0	12	1440 (24 t)

Lagringstemperatur forpakning + 5°C til + 20°C.

Forbruksutregning av Ankermasse CM 300E

Boltedimensjon mm	Bordiameter mm	Bordybde mm	Antal hull per patron	Antal hull per patron ved 100mm bordybde
M8	10	64-96	100-66	63
M10	12	80-120	61-41	49
M12	14	96-144	40-27	38
M16	18	128-192	21-14	27
M20	22	160-240	12-8	20
M24	26	192-288	7-5	15

OBS! Alle verdier er teoretiske, 10 % søl er inkludert.

Praktisk belastningsevne og tekniske data
Som en del av vår tekniske service kan prøvetrekking utføres ved behov.

Praktisk belastningsevne ved gjenget ankerbolt alternativt gjengestang kval min 5.8

Dimensjon	M8	M10	M12	M16	M20	M24							
Minste stålkalitet	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	
Bordimensjon	10	12	14	18	22	26							(mm)
Bordybde=effektiv settedybde	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288	(mm)
Uttrekkskraft ^{1,2}	730	1095	985	1480	1495	2240	2655	3985	3735	5605	4785	7175	(kg)
Skjærkraft ^{1,2}	350	600	890	950	700	1290	1130	2090	1650	3020	2230	4090	(kg)
Kantavstand	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288	(mm)
Innbyrdes avstand	128	192	180	240	192	288	256	384	320	480	384	576	(mm)
Minste kantavstand	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145	(mm)
Minste innbyrdes avstand	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145	(mm)
Minste betongtykkelse	100	125	110	150	125	175	160	225	200	280	240	335	(mm)
Maks installasjons moment	10	20	40	60	120	150							(Nm)

1) Ovenstående lasteverdier gjelder for montering ved angitt kant- og innbyrdes avstand.
2) Ved langtids/permanent last multipliseres lste- verdiene for uttrekkslast med faktoren 0,8.

Dimensjonerende belastningsverdier
For beregning av andre kant- og eller innbyrdes avstand samt betongkvalitet, kontakt ESSVE eller les godkjennelsen fra ETA 12/0252 sammen med EOTA TR029.

Ved montering i usprukken betong > C20/25

Dimensjon		M8		M10		M12		M16		M20		M24	
Minste Stålkvalitet		5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80	5.8/A4-70	8.8/A4-80
Bordimensjon	d ₀	10		12		14		18		24		28	(m m)
Bordybde=effektiv settedybde	h ₀₌ h _{ef}	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288 (m m)
Uttrekkskraft ¹	N _{sd}	8,9	13,9	13,9	22,2	22,2	33,3	33,3	52,8	41,7	63,9	63,9	94,4 (kN)
Skjærkraft ²	V _{sd}	4,8	8,9	12,0	12,9	9,5	17,4	15,3	28,1	22,2	40,7	30,1	55,1 (kN)
Kantavstand	C _{cr,} N	64	96	80	120	96	144	128	192	160	240	192	288 (m m)
Innbyrdes avstand	S _{cr,} N	128	192	180	240	192	288	256	384	320	480	384	576 (m m)
Minste Kantavstand	C _{mi} n	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145 (m m)
Minste innbyrdes avstand	S _{mi} n	35	50	40	60	50	70	65	95	80	120	95	145 (m m)
Minste betongtykkelse	h _{mi} n	100	125	110	150	125	175	160	225	200	280	240	335 (m m)
Maks innstallasjonsmoment	T _{in-} st	10		20		40		80		150		200	(N m)

¹ gjelder ved angitt kant- og innbyrdes avstand. Ved disse avstander kan lasten dobles med flere feste- punkter.

² gjelder ved angitt kantavstand, reduseres ved redusert kantavstand. Hvis kantavstanden overstiger 10xh_{ef} og 60xd er stålet dimensjonerende.