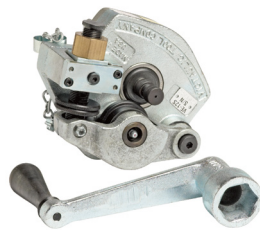




VE460
Rilleverktøy for
produksjonsverksteder



VE12
Manuelt rilleverktøy



CG1100
Freseverktøy



VAPS1672
Rørstativ

Rillet rørsystem

En Victaulic rillet mekanisk skjõt består av en kupling og rørender med formede eller maskinerte riller som produseres med et rilleverktøy. Kuplingshusene, som omgir en pakning, monteres rundt en rillet rørende, ventil eller koblingsdel, slik at hoveddelene i kuplingen går i inngrep i rillene og festene strammes på riktig måte. Dette resulterer i en skjõt som er i stand til å motstå belastninger fra trykk og som akkommoderer ekspansjon, sammentrekning og avbøyning, innenfor det angitte maksimale driftstrykket.

Jobb/Eier

Systemnr.	
Sted	

Entreprenør

Innsendt av	
Dato	

Valsede riller

Valsing av riller er en metode for klargjøring av rør laget av standard eller tynnvegget karbonstål, aluminium, PVC, kobber og annet materiale. Standard valsing og fresing av riller samsvarer med kravene fra ANSI/AWWA C-606. For at skjøten skal fungere optimalt, anbefaler Victaulic at hver rørende rettkuttes. Der det brukes et rør med avfaset ende, må veggtykkelsen være standard eller tynnere, og avfasingen må samsvare med ASME/ANSI B16.25 (37 ½°) eller ASTM A-53 (30°). Det må brukes et rettkuttet rør med Flush-Seal™ og EndSeal™ pakninger.

Alle Victaulic rilleverktøyer er designet til å rotere røret eller bevege seg rundt det mens den øvre rillevalsen presses inn i røret. Den nedre valsen fungerer som støtte for røret samtidig som den driver røret eller verktøyet fra innsiden av røret. Valsing av riller fjerner ikke noe av metallet; rillen kaldformes inn i rørveggen.

Frese riller

Victaulic freseverktøy er designet til å frese materialet bort fra rørets Y.D. for å produsere den spesifiserte rillen. Kutteren presses inn i røret mens røret eller verktøyet roterer, og fjerner materiale helt til rillen har innstilt dybde. Dette verktøyet er konstruert slik at det alltid vil produsere en rille som er konsentrisk med rørets Y.D., selv på rør med litt urund fasong. Den ytre diameteren til et gjennomsnittlig rør skal ikke variere fra spesifikasjonene som er gitt i tabellene på sidene som følger. Maksimalt tillatt rørovalitet bør ikke avvike med mer enn 1%. Større variasjoner mellom de større og mindre diameterne vil resultere i vanskeligheter med å montere kuplinger. Fresing av riller er designet for rør med standard veggtykkelse eller tykkere. Det brukes en rettkuttet rille på stål og andre IPS-rør av metall. Dette vil gi optimal tilkobling av kuplingen samtidig som det akkommoderer bevegelse forårsaket av termisk ekspansjon og sammentrekning, avbøyning, bevegelser i bygninger eller bakke og seismisk aktivitet.

Ingeniør

Spes. seksjon	
Paragraf	
Godkjent	
Dato	

Innhold

Valserilling – Felthåndbok

Disse verktøyene er designet for lett manuell bruk ute i felten, og fungerer uten bruk av en strømkilde. Enkelte manuelle feltverktøyer kan også drives av en kompatibel drivenhet.

RG1	4
VE12	4
VE26	5
VE46	6
VE26/46 drivenhet-sett	6
RG1200 Groove In-Place	7

Valserilling – Bærbar for feltbruk

Disse verktøyene er designet for lett til tung bruk i felten, med verktøykomponenter som kan demonteres og transporteres rundt på anlegget.

VE106/107	8
VE206	9
VE226	10
VE226 drivenhet-sett	10

Valserilling – Produksjon i felten

Disse verktøyene er designet for tung og repeterende bruk i felten.

Krever en ekstern strømkilde

RG2100	11
VE272SFS	12
VE416FS	13

Drivenhet, selvstendig med verktøy

RG3212	14
VE270FSD/VE271FSD	15
VE416FSD/VE417FSD	16
VE450FSD	17

Valserilling – Anleggs-/vekstedsproduksjon

Disse verktøyene er designet for tung og repeterende bruk på anlegg eller på verksteder.

VE268	18
RG3600	19
VE414MC	20
VE460	21
50T	23
RG5200i	24

Freseverktøy – Felthåndbok

Disse verktøyene er designet for lett bruk i felten og fungerer uten bruk av en strømkilde.

VG Vic-Groover	25
-----------------------------	----

Fresing av riller – Produksjon i felten

Disse verktøyene er designet for tung og repeterende bruk i felten eller på verkstedet og krever en drivenhet for å fungere. Victaulic foreslår Power Mule II som er oppført i listen under tilbehør for verktøy.

VG28GD	26
VG28GD-ABR	26
VDG26GD	26
VG26GD-COR	27
VG824	28
VG824-ABR	28
VG824DG	28
VG824-COR	29
VG828	29

Freseverktøy - Motorisert for feltbruk

Dette verktøyet er designet for sporadisk bruk i felten for å kappe og frese riller i duktile jernrør.

VG412	30
--------------------	----

Plastrilleverktøy

Disse verktøyene er designet for å brukes i felten til å kutte en radial rille i CPVC/PVC plast.

CG3100/3300/3500	30
CG1100	31
VPG824	31

Aquamine rilleverktøy

Dette lette og bærbare verktøyet er designet for manuell kutting av en spline-rille og avfaset ende på Aquamine-rør for Aquamine gjenbrukbare kuplinger.

APG	31
------------------	----

Anboringsverktøy

Disse lette og bærbare verktøyene er designet til å lage hull i rør for grenkoblinger.

HCT904	32
HCT908	32
VHCT900	32
Vic-Tap II	32

Vic-Press™ verktøy

Dette batteridrevne håndverktøyet er designet til å feste Vic-Press™ schedule 10S produkter på IPS schedule 10S rør i rustfritt stål.

PFT510	33
---------------------	----

Kappeverktøy for rør

Disse lette og bærbare verktøyene er designet til å kappe av rønder ved bruk av en blåselampe-enhet.

VCT1	34
VCT2	34
PC3110	34

Tilbehør for verktøy

Dette tilbehøret for verktøy er designet som hjelp til bruk og rilleprosedyrer for ulike Victaulic-verktøyer i henhold til beskrivelsen.

Power Mule II drivenhet for freseverktøy	35
VAPS112 rørstativ	36
VAPS224 rørstativ	36
VAPS270 rørstativ	37
VAPS1672 rørstativ	37
PT100A/PT101/PT101A rørbånd	38
PT102A rørtape	38
GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC	39
GDC-StrengThin™ 100	39
GDC-PGS-300	39
OGS-200 rillemåler	39
HDPE dobbeltkutt rillemåler	39
IGS rillemåler	40
Nr.T-60 testlokk-sett	40

Produksjonssted

Dette tilbehøret for verktøy er en del av en nøkkelferdig produksjonsverkstedspakke for å optimalisere produktiviteten.

VAP131 produksjonssted-pakke	41
VAPS 131R hydraulisk justerbart rørstativ	41
VAPS 131F hydraulisk posisjonerings-enhet	41
VAPS 131T monteringsbord	41

VBSP lukkeverktøy

Disse verktøyene er designet spesielt til å brukes for installasjon av Victaulic boltet spennhylseprodukter.

CTM-01 liten manuell	42
CTM-02 stor manuell	42
CTH-01 liten hydraulisk	42
CTH-02 stor hydraulisk	42

Valg av rillevalsesett:

For å kunne oppnå produktytelsen slik som spesifisert av Victaulic, må det riktige Victaulic rilleverktøyet og Victaulic valesettet velges. Valg av feil Victaulic valesett og bruk av feil Victaulic verktøy, kan føre til redusert ytelse eller at produktet svikter. Verktøyets spesifikasjoner og kapasiteter er gitt for hvert verktøy. Les alle instruksjoner om er gitt for hvert verktøy før bruk.

Tabellen nedenfor gir en oversikt over de mest vanlig brukte valesettene. I tillegg til valesettene som er beskrevet nedenfor, er også flere spesialiserte valesett tilgjengelig, slik som "RZ" valesettet som anvendes til rilling av rør brukt med EndSeal™ stil HP-70ES kuplinger. Hvis ditt foretrukne rørmateriale eller størrelse ikke står i tabellen nedenfor, ta kontakt med Victaulic for å få mer informasjon.

Rørmateriale	IPS/CTS veggtykkelse	Anbefalt valesett			
		Rørstørrelser ¾ – 8" DN20 – DN200	Rørstørrelser 10 – 12" DN250 – DN300	Rørstørrelser 14 – 24" DN350 – DN600	Rørstørrelser 26 – 78" DN650 – DN1950
Karbonstål	Schedule 5 til standard vegg	R (standard valser)	R9 (standard valser)	RW (AGS-valser) eller RS (ekstra sterke valser)	RW (AGS-valser)
Rustfritt stål ¹	Schedule 40S til standard vegg	R9 (standard valser)	R9 (standard valser)	RW (AGS-valser)	
Tynnvegget rustfritt stål ¹	Schedule 5S og 10S	RX (valser for tynnvegget rustfritt stål)	RX (valser for tynnvegget rustfritt stål)	RWX (AGS-valser for tynnvegget rustfritt stål)	
Tynnvegget rustfritt stål	1,6 – 3 mm	RG (StrengThin™ 100 valser)	RG (StrengThin™ 100 valser)		
Aluminium	Schedule 5 til 40	RP (plast og aluminiumsvalser)	RP (plast og aluminiumsvalser)		
PVC Plast	Schedule 40 og 80	RP (plast- og aluminiumsvalser)			
Kobber	K, L, M, & DWV	RR (kobbervalser)			

Ekstra spesialiserte valesett er tilgjengelige. Hvis ditt rørmateriale eller størrelse ikke står her, ta kontakt med Victaulic kundestøtte for å få mer informasjon.

¹ Rustfritt stål er definert som type 304(L) eller 316(L). For Duplex og Super Duplex rustfritt stål, ta kontakt med Victaulic for å få mer informasjon.

MERK:

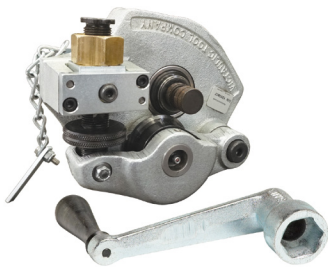
- StrengThin™ 100 valser er kun tilgjengelige i Europa.

Victaulic valserilling

For riktig valg av valser til forskjellige legeringer, bruk den følgende veiledningen for valg. Vær også oppmerksom på at alle verktøyer er kun utstyrt med karbonstålvalser. Alle andre valsetyper er ekstrautstyr.

Rilletepe	Fargekode	Legering	Delenummer identifikasjon
OGS	Svart	Karbonstål	R
AGS	Svart/gul stripe	Karbonstål	RW
Rustritt stål – OGS	Svart	Rustfritt stål (kun standard vegg)	R
	Sølv	Rustfritt stål (kun tynn vegg)	RX
Rustritt stål – AGS	Svart/gul stripe	Rustfritt stål (kun standard vegg)	RW
	Sølv	Rustfritt stål (kun tynn vegg)	RWX
StrengThin™ 100	Blå stripe	Rustfritt stål (kun tynn vegg)	RG
ES	Svart	Karbonstål	RZ
Kobber	Kobber	Kobber	RR
PVC/aluminium	Gull	PVC/aluminium	RP
OGS-200	Rød stripe	Karbonstål	R9S
		Rustfritt stål	RXS

Valserilling – Felthåndbok



RG1

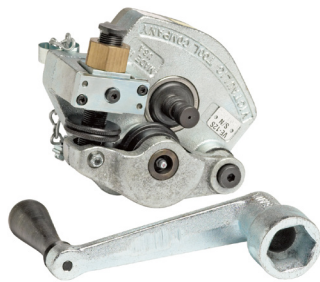
RG1 rilleverktøy for bruk på anlegg

- Verktøyet betjenes manuelt ved hjelp av det medfølgende håndtaket
- For manuell rilling av schedule 10 og 40 karbonstålrør
- 1" IGS rillesystemprofil
- Valserilling av 1"/DN25 rør

Strømkrav: Ingen

Vekt: 17 lbs/8 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse		Rørstørrelse (in mm)
Modell	Rørmateriale	1 25
RG1	Stål	Sch. 10 og 40 2,8 og 3,4 mm



VE12

VE12 Groove In-Place

- Verktøyet betjenes manuelt ved hjelp av det medfølgende håndtaket
- For manuell rilling av schedule 5, 10 og 40 stål; rustfritt stål; aluminium og PVC-rør
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Valserilling av ¾ – 2"/DN20 – DN50 rør

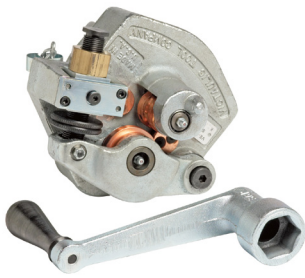
Strømkrav: Ingen

Vekt: 17 lbs./8 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)				
Modell	Rørmateriale	Merknader	¾ 20	1 25	1¼ 32	1½ 40	2 50
VE12	Stål		Sch. 5 – 10 1,7 – 2,1 mm		Sch. 5 – 40 1,7 – 3,9 mm		
	Rustfritt				Sch. 40S 3,4 – 3,9 mm		
	Aluminium	2	Sch. 5 – 10 1,7 – 2,1 mm		Sch. 5 – 40 1,7 – 3,9 mm		
	PVC Plast				Sch. 40 3,4 – 3,9 mm		
VE12SS	Tynn vegg SS			Sch. 5S – 10S 1,7 – 2,8 mm			

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

Valserilling – Felthåndbok



VE26S

VE26 GROOVE IN-PLACE

- Verktøyet betjenes manuelt ved hjelp av det medfølgende håndtaket
- Reparasjon og ettermontering av eksisterende tynnvegget stål, schedule 40 stål, rustfritt stål, PVC og aluminium
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Tilgjengelig for kobberør (CTS) typene K, L, M og DWV pluss britisk, DIN og australsk standard kobber
- Adaptersett for drivenheter er tilgjengelig som ekstrautstyr som et alternativ for rilling av rør ved bruk av en Ridgid* 300 drivenhet
- Valserilling av 2 – 6"/DN50 – DN150 rør

Strømkraft: Ingen

Vekt: 22 lbs./10 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)					
			2 50	2 ½	3 80	4 100	5	6 150
VE26S	Stål		Sch. 5 – 40 1,7 – 5,5 mm			Sch. 5 – 10 2,1 – 3,4 mm		
	Rustfritt		Kun sch. 40S 3,9 – 5,5 mm					
VE26C	Kobber		K, L, M og DWV					
VE26AC	Australsk kobber	3	A, B og D					
VE26P	Aluminium	2	Sch. 5 – 40 1,7 – 5,2 mm		Sch. 5 – 10 2,1 – 3,4 mm			
	PVC Plast		Sch. 40 3,9 – 6,6 mm					
VE26SS	Tynn vegg SS		Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm					

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

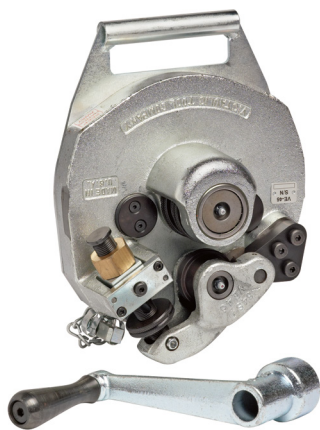
³ Se publikasjon 22.10 og publikasjon 22.11 for mer informasjon.

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserrilling – Felthåndbok



VE46S

VE46 Groove In-Place

- Verktøyet betjenes manuelt ved hjelp av det medfølgende håndtaket
- Designet for manuell rilling av schedule 40 stål, aluminium, rustfritt stål og PVC-rør og schedule 80 PVC-rør
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Adaptersett for drivenheter er tilgjengelig som ekstrautstyr som et alternativ for rilling av rør ved bruk av en Ridgid* 300 drivenhet
- Valserrilling av 3 ½ – 6"/DN90 – DN150 rør

Strømkrav: Ingen

Vekt: 28 lbs./13 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)				
			3 ½ 90	4 100	4 ½	5	6 150
VE46S	Stål		Sch. 5 – 40 2,1 – 7,1 mm				
	Rustfritt		Kun sch. 40S 5,7 – 7,1 mm				
VE46P	Aluminium	2	Sch. 5 – 40 2,1 – 7,1 mm				
	PVC Plast		Sch. 40 – 80 5,7 – 11,0 mm				

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

VE26/46 drivenhet-sett

VE26/46 drivenhet-settet er tilgjengelig for å kunne montere begge verktøyene direkte på en Ridgid* 300 drivenhet.

Vekt: 7lbs./3kg

Nyere verktøy med serienumre som slutter med "C", er kompatible med drivenhet-settet. Verktøy uten "C" på slutten av serienummeret må modifiseres for å akseptere drivenhet-settet. Kontakt Victaulic for informasjon.

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserrilling – Felthåndbok



RG1200

RG1200 Groove In-Place

- Manuelt eller strømdrevet “in-place” rilleverktøy
- Designet for å produsere en OGS-200 valset rille i schedule 40 og 80 karbonstålrør
- Valserrilling av 2 – 6"/DN50 – DN150 rør

Strømkrav: Ingen

Vekt: 27.7 lbs./12,7 kg

Verktøyklassifiseringer —
maksimumskapasitet for
rørstørrelse og veggtykkelse

		Rørstørrelse (in mm)				
		2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150
Modell	Rørmateriale	Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm			Sch. 40 6,0 – 7,1 mm	
RG1200	Karbonstål					

MERK

- Bruk av drivenhet er valgfritt.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet
- Se [publikasjon 24.11](#) for mer informasjon.

Valserilling – Bærbar for feltbruk



VE106/VE107

VE106/VE107 GROOVE-N-GO

- Mobilt rilleverktøy til lett bruk med en integrert motor/drivenhet montert på en bærbar håndtruck
- Verktøyet brukes med en standard $\frac{3}{8}$ "/9,5 mm firkantskralle
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Leveres med en standard verktøykasse til oppbevaring av tilbehør
- Helt selvstendig enhet med integrert motor, sikkerhets-fotbryter og støpsel
- Valserilling av 1 $\frac{1}{4}$ – 6"/DN32 – DN150 rør

Strømkrav: VE106 fungerer med 110 volt, 15 amp strøm.

VE106 fungerer med 220 volt, 6 amp strøm.

Vekt: 140 lbs./64 kg

Valgfritt tilbehør: Flere ruller/skaft er tilgjengelige for rilling av kobber, tynnvegget rustfritt stål og EndSeal™ (ES).

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)							
			1 $\frac{1}{4}$ 32	1 $\frac{1}{2}$ 40	2 50	2 $\frac{1}{2}$	3 80	3 $\frac{1}{2}$ 90	4 100	5
VE106	Stål	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 7,1 mm							
	Rustfritt	4	Sch. 40S 3,6 – 7,1 mm							
	Tynn vegg SS	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm							
	Kobber	7	K, L, M og DWV							

⁴ Bruk standard rillevalse merket med prefikset R.

⁵ EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

⁶ Bruk rillevalser merket med prefikset RX.

⁷ Bruk rillevalser merket med prefikset RR.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserilling – Bærbar for feltbruk



VE206

VE206 bærbart rilleverktøy

- Verktøyhodet kan monteres på et hvilket som helst stativ med et Ridgid* 300 boltmønster eller på et plan på en arbeidstruck
- Den hydrauliske håndpumpen kan monteres på begge sider av verktøyet for høyre- eller venstrebetjening
- Leveres med en Victaulic verktøyveske for oppbevaring av tilbehør
- Valserilling av 1 ¼ – 6"/DN32 – DN150 rør

Strømkrav: Kompatibel med flere drivenheter; Ridgid* 300 eller 700 og REMS Amigo 2**

Vekt:

Verktøy (ferdig montert; inkludert drivenhet, håndpumpe, stativ-enhet og fotbryter): 165 lbs./75 kg

Verktøyhodeenhet: 61 lbs./28 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)							
			1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5
VE206	Stål	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 7,1 mm							
	Rustfritt	4	Sch. 40S 3,6 – 7,1 mm							
	Tynn vegg SS	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm							
	Kobber	7	K, L, M og DWV							

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

** REMS Amigo er et registrert varemerke som tilhører REMS GmbH & Co KG.

4 Bruk standard rillevalser merket med prefikset R.

5 EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

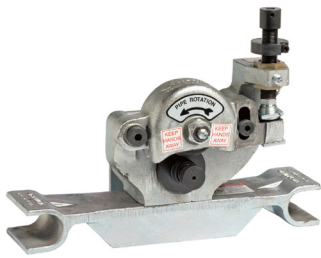
6 Bruk rillevalser merket med prefikset RX.

7 Bruk rillevalser merket med prefikset RR.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserilling – Bærbar for feltbruk



VE226S

VE226 bærbart rilleverktøy

- Monteres på en Ridgid* 300 drivenhet
- Verktøyet brukes med en standard 3/8"/9,5 mm firkantskralle
- Tilgjengelig i sju modeller for stål- (og andre IPS) rør, kobberør og rustfrie stålør
- Valserilling av 3/4 – 6"/DN20 – DN150 rør

Krav til drivenhet: Passer til Ridgid* 300 drivenheter.

Valgfrie sokler for Ridgid* 535, 1224, 1822 og Oster 310 tilgjengelige.

Vekt: 37 lbs./17 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)											
			3/4 20	1 25	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	4 1/2	5	6 150
VE226S	Stål					Sch. 5 – 40 1,7 – 5,2 mm						Sch. 5 – 10 2,1 – 3,4 mm		
	Rustfritt					Kun sch. 40S 3,6 – 5,2 mm								
VE226B	Stål				Sch. 5 – 40 1,7 – 3,7 mm									
	Rustfritt				Kun sch. 40S 2,9 – 3,7 mm									
	Aluminium	2			Sch. 5 – 40 1,7 – 3,7 mm									
	PVC Plast				Sch. 40 2,9 – 3,7 mm									
VE226M	Stål								Sch. 5 – 40 1,7 – 6,0 mm			Sch. 5 – 10 2,5 – 3,4 mm		
	Rustfritt								Kun sch. 40S 3,9 – 6,0 mm					
VE226C	Kobber								K, L, M og DWV					
VE226AC	Australsk kobber	3							A, B og D					
VE226BSS	Tynn vegg SS				Sch. 5S – 10S 1,7 – 2,8 mm									
VE226MSS	Tynn vegg SS								Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm					
VE226P	Aluminium	2							Sch. 5 – 40 1,7 – 6,0 mm			Sch. 5 – 10 2,5 – 3,4 mm		
	PVC Plast								Sch. 40 3,6 – 7,1 mm					

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

³ Se publikasjon 22.10 og publikasjon 22.11 for mer informasjon.

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.



VE226 Drivenhets-sett

- Sett for tilkobling av VE226 rilleverktøy til en Ridgid* 700 drivenhet

Kapasitet: Se respektive verktøy

Vekt: 75 lbs./34 kg

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserrilling – Produksjon i felten



RG2100

RG2100

- Lett og bærbart rilleverktøy
- Kutter, brotsjer og riller en IGS-rille inn i røret
- RG2100 fås i to konfigurasjoner. På den ene, er kutteren, brotsjen, spaken og vognen inkludert. Den andre består kun av rilleverktøyet og vognen.
- Valserrilling av 1"/DN25 rør

Krav til drivenhet: Ridgid* 300 drivenhet

Strømkrav: 115 volt, 15 amp strømtilkobling

Vekt: 37.5 lbs/17 kg

Verktøyklassifiseringer —
maksimumskapasitet for
rørstørrelse og veggtykkelse

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse		Rørstørrelse (in mm)
Modell	Rørmateriale	1 25
RG2100	Stål	Sch. 10 og 40 2,8 og 3,4 mm

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserilling – Produksjon i felten



VE272SFS

VE272SFS

- Bærbart rilleverktøy som kan monteres på Ridgid* 300 drivenheten
- Betjenes med en hydraulisk håndpumpe med svingarm som gjør at håndtaket er mindre anstrengende å bruke
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Valserilling av ¾ – 12"/DN20 – DN300 rør (leveres med 2 – 12"/DN50 – DN300 valsesett for karbonstål)

Strømkrav: Ridgid* 300 drivenhet

Vekt: 184 lbs./84 kg

Valgfrie valser: ¾ – 1 1/2"/DN20 – DN40 valser for karbonstål og rustfritt stål, valser for tynnvegget rustfritt stål ¾ – 12"/DN20 – DN300, EndSeal™ (ES), valser for aluminium schedule 5-40 RP, valser for PVC plast schedule 40-80 RP og RR valser for kobber for type K,L,M og DWV.

Valgfritt tilbehør: En valgfri rørstabilisator for 8 – 12"/DN200 – DN300 rør er tilgjengelig og nødvendig for kobber.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)													
			¾ 20	1 25	1¼ 32	1½ 40	2 50	2½	3 80	3½ 90	4 100	5 150	6 200	8 200	10 250	12 300
VE272SFS	Stål (OGS)	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm											Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm		
	Stål (OGS-200)	11					Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm		Sch. 40 6,0 – 7,1 mm							
	Rustfritt	4	Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm											.250 6,4 mm		
	Rustfritt (OGS-200)						Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm									
	Tynn vegg SS	6, 9	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm													
	Aluminium	2, 8					Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm				Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm					
	PVC Plast	8, 10					Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm				
	Kobber	7, 9					K, L, M og DWV									

- * Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.
- 2 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.
- 4 Bruk standard rillevalse merket med prefikset R.
- 5 EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.
- 6 Bruk rillevalser merket med prefikset RX.
- 7 Bruk rillevalser merket med prefikset RR.
- 8 Bruk rillevalser merket med prefikset RP.
- 9 Bruk en svaibøyle til 8"/DN200 kobber og 8 – 12"/DN200 – DN300 tynnvegget rustfritt stål.
- 10 En spesiell nedre valse er tilgjengelig for rilling av 2" sch. 80 PVC. Del. Nr. RP02272L02
- 11 OGS-200 til bruk med stil 870 fast kupling

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserilling – Produksjon i felten



VE416FS

VE416FS

- For valserilling i felten av 2 – 16"/DN50 – DN400
- Betjenes med en hydraulisk håndpumpe med svingarm som gjør at håndtaket er mindre anstrengende å bruke
- Utstyrt med rørstabilisator for 6 – 16" | DN150 – DN400 rørstørrelser for å kontrollere svaing av røret

Strømkrav: Ridgid* 300 drivenhet

Vekt: 240 lbs./109 kg

Valgfrie valser: Valgfrie valser er tilgjengelige for schedule 5S og 10S rustfrie stålrør, PVC- og aluminiumrør og type K, L, M and DWV kobberør.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)										
			OGS								AGS		
Modell	Rørmateriale	Merknader	2 50	2½ 80	3 80	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	12 350	14 400	16 400
VE416FS	Stål	4, 5, 9	Sch. 5 – 80 1,7 – 7,6 mm				Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm			Sch. 10 – STD 4,6 – 9,5 mm		STD vegg AGS 9,5 mm	
	Rustfritt	5	Sch. 40S 3,9 – 9,3 mm						STD 9,5 mm		STD vegg RW AGS 9,5 mm		
	Tynn vegg SS	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm								10S RWX 4,8 mm		
	Aluminium	2, 8	Sch. 5 – 40 1,7 – 9,3 mm						Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm				
	PVC Plast	8	Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm			Sch. 40 8,2 mm						
	Kobber	7	K, L, M og DWV										

* Ridgid™ er et varemerke som tilhører Ridgid, Inc. Victaulic har ingen tilknytning til Ridgid, Inc.

2 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

4 Bruk standard rillevalser merket med prefikset R.

5 EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

6 Bruk rillevalser merket med prefikset RX.

7 Bruk rillevalser merket med prefikset RR.

8 Bruk rillevalser merket med prefikset RP.

9 Et spesielt nedre valsesett kun for rilling av 2 – 3" sch. 80 karbonstål er tilgjengelig. Del. nr. RS02414003

Dette verktøyet skal ikke brukes til rilleproduksjon i felten. Bruk et VE450FSD verktøy til rilleproduksjon i felten. VE416FS/FSD er designet for sporadisk rilling av AGS-rør i felten.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserrilling – Produksjon i felten



RG3212

RG3212

- Selvstendig enhet med integrert tannhjulsmotor, sikkerhetskydd, sikkerhetsfotbryter, rørstativ og strømkabel/støpsel
- Betjenes med hydraulisk håndpumpe
- Anti-utvidelses teknologi for å få minst mulig utvidelse av rørender
- Valserrilling av 2 – 12"/DN50 – DN300 karbonstålrør og rustfrie stålrør

Krav til drivenhet: Selvstendig

Strømkrav: 120V, 15KW, 60Hz, en-fase

MERK

- For klassifisering av verktøyets kapasitet, se innlevering [publikasjon 24.19](#)

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserilling – Produksjon i felten



VE270FSD/VE271FSD

VE270FSD/VE271FSD

- Helt selvstendig enhet med integrert tannhjulsmotor, sikkerhetsskydd, sikkerhetsfotbryter og strømkabel/støpsel
- Betjenes med en hydraulisk håndpumpe med svingarm som gjør at håndtaket er mindre anstrengende å bruke
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Valserilling av ¾ – 12"/DN20 – DN300 rør (leveres med 2 – 12"/DN50 – DN300 valsesett for karbonstål)

Krav til drivenhet: Selvstendig

Strømkrav: VE270FSD fungerer med 110 volt, 15 amp strømtilkobling. VE271FSD fungerer med 220 volt, 6 amp strømtilkobling.

Vekt: 340 lbs./154 kg

Valgfrie valser: ¾ – 1 ½"/DN20 – DN40 valser for karbonstål og rustfritt stål, valser for tynnvegget rustfritt stål ¾ – 12"/DN20 – DN40, EndSeal™ (ES), valser for aluminium schedule 5-40 RP, valser for PVC plast schedule 40-80 RP og RR valser for kobber for type K,L,M og DWV.

Valgfritt tilbehør: En valgfri rørstabilisator for 8 – 12"/DN200 – DN300 rør er tilgjengelig og nødvendig for kobber.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)														
			¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½ 80	3 90	3 ½ 100	4 150	5 200	6 250	8 300	10 300	12 300	
VE270FSD/ VE271FSD	Stål (OGS)	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm										Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm				
	Stål (OGS-200)	11					Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm			Sch. 40 6,0 – 7,1 mm							
	Rustfritt	4	Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm										.250 6,4 mm				
	Rustfritt (OGS-200)						Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm										
	Tynn vegg SS	6, 9	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm														
	Aluminium	2	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm										Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm				
	PVC Plast	8, 10					Sch. 40 3,9 mm		Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm			Sch. 40 8,2 mm					
	Kobber	7, 9	K, L, M og DWV														

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

⁴ Bruk standard rillevalser merket med prefikset R.

⁵ EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

⁶ Bruk rillevalser merket med prefikset RX.

⁷ Bruk rillevalser merket med prefikset RR.

⁸ Bruk rillevalser merket med prefikset RP.

⁹ Bruk en svaibøyle til 8"/DN200 kobber og 8 – 12"/DN200 – DN300 tynnvegget rustfritt stål.

¹⁰ En spesiell nedre valse er tilgjengelig for rilling av 2" sch. 80 PVC. Del. nr. RP02272L02

¹¹ OGS-200 til bruk med stil 870 fast kupling

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserrilling – Produksjon i felten



VE416FSD/VE417FSD

VE416FSD/VE417FSD

- For valserrilling i felten av 2 – 16"/DN50 – DN400
- En dybdejusterer for riller muliggjør justering av rillens utgangsdiameter
- Helt selvstendige enheter med integrerte tannhjulsmotorer, sikkerhetsfotbryter og strømkabel/støpsel
- Betjenes med en hydraulisk håndpumpe med svingarm som gjør at håndtaket er mindre anstrengende å bruke
- Utstyrt med rørstabilisator for 6 - 16" | DN150 – DN400 rørstørrelser for å kontrollere svaing av røret

Strømkrav: VE416FSD fungerer med 110 volt, 15 amp strømtilkobling; VE417FSD fungerer med 220 volt, 8 amp strømtilkobling

Vekt: 340 lbs./154 kg

Valgfrie valser: Valgfrie valser er tilgjengelige for schedule 5S og 10S rustfrie stålrør, PVC- og aluminiumrør og type K, L, M and DWV kobberør.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)											
			OGS										AGS	
Modell	Rørmateriale	Merknader	2 50	2½ 80	3 80	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	12 300	14 350	16 400	
VE416FSD/ VE417FSD	Stål (OGS)	4, 5	Sch. 5 – 80 1,7 – 7,6 mm				Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 10 – STD 4,6 – 9,5 mm	STD vegg AGS 9,5 mm		
	Stål (OGS-200)	11					Sch. 80 8,6 – 11,0 mm							
	Rustfritt	4	Sch. 40S 3,9 – 9,3 mm						STD 9,5 mm		STD vegg RW AGS 9,5 mm			
	Rustfritt (OGS-200)						Sch. 40S 6,0 – 7,1 mm							
	Tynn vegg SS	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm									Sch. 10S RWX 4,8 mm		
	Aluminium	2, 8	Sch. 5 – 40 1,7 – 9,3 mm						Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm					
	PVC Plast	8	Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm						
	Kobber	7	K, L, M og DWV											

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

⁴ Bruk standard rillevalser merket med prefikset R.

⁵ EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

⁶ Bruk rillevalser merket med prefikset RX.

⁷ Bruk rillevalser merket med prefikset RR.

⁸ Bruk rillevalser merket med prefikset RP.

¹¹ OGS-200 til bruk med stil 870 fast kupling

Dette verktøyet skal ikke brukes til rilleproduksjon i felten. Bruk et VE450FSD verktøy til rilleproduksjon i felten. VE416FS/FSD er designet for sporadisk rilling av AGS-rør i felten.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Valserilling – Produksjon i felten



VE450FSD

VE450FSD

- Designet for rilling i felten av 4 – 24"/DN100 – DN600 rør
- Verktøyet leveres med et valsesett for karbonstål for rilling av 4 – 12"/DN100 – DN300 original rille og 14 – 24"/DN350 – DN600 AGS-rille på karbonstålrør
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Betjenes med en hydraulisk håndpumpe med svingarm som gjør at håndtaket er mindre anstrengende å bruke
- Funksjoner:
 - Løftepunkt for å flytte verktøyet med løfteutstyr
 - Rammen tåler de fleste gaffeltrucker
 - Oppbevaring ombord for tilbehør til verktøy

Strømkrav: Selvstendig enhet med to 220 volt, en-fase 50/60 hertz, 20 amp integrerte tannhjulsmotorer for håndtering av tyngre belastninger, en sikkerhetsfotbryter og strømkabel/støpsel

Vekt: 825 lbs./374 kg

Valgfrie valser: Valgfrie valser er tilgjengelige for tynnvegget rustfritt stål original rille; 14 – 24/350 – 600 mm tynnvegget rustfritt stål AGS-rille og 4 – 12/DN100 – DN400 EndSeal™ (ES) rille.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)														
			OGS							AGS							
Modell	Rørmateriale	Merknader	4 100	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VE450FSD	Stål	5, 12	Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm							Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm			
	Rustfritt	13	Sch. 40S 6,0 – 9,3 mm				STD 9,5 mm							STD 9,5 mm			
	Tynn vegg SS	14	Sch. 5S – 10S 2,1 – 4,6 mm											Sch. 10S 4,8 – 6,4 mm			
	Aluminium	2, 8	Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				STD 9,5 mm										
	PVC Plast	8	Sch. 40 – 80 6,0 – 11,0 mm		Sch. 40 8,2 mm												

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

⁵ EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

⁸ Bruk rillevalser merket med prefikset RP.

¹² Bruk standard rillevalser merket med prefikset R for både OGS og AGS.

¹³ Bruk standard rillevalser merket med prefikset R for OGS og RW for AGS.

¹⁴ Bruk rillevalser merket med prefikset RX for OGS og RWX for AGS. (Spesielle RWX valser er tilgjengelige for rilling av sann sch. 10 (0.250 | 6,4 mm).

Valserilling – Produksjon på anlegg/verksted



VE268

VE268

- Designet for rilleproduksjon på verksteder
- Det halvautomatiske, elektrohydrauliske verktøyet leveres komplett med sikkerhetsskydd og sikkerhetsfotbryter
- Montert med en svingarm som forenkler skifte av valser da man slipper å fjerne skaffet
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Valserilling av ¾ – 12"/DN20 – DN300 rør (¾ – 1½"/DN20 – DN32 valser er valgfrie)

Krav til drivenhet: Selvstendig

Strømkrav: 220/440 volt, 3-fase, 60 hertz standard. Verktøyet kan også leveres for bruk med ulike globale spenninger, kontakt Victaulic for informasjon. 3-fase krever at strømmen til verktøyet må monteres av en lokal, kvalifisert elektriker. I Europa vil dette verktøyet monteres med en kabel og et 380v støpsel før forsendelse.

Vekt: 735 lbs./333 kg

Valgfrie valser: ¾ – 1 ½"/DN20 – DN40 valser for karbonstål, valser for tynnvegget rustfritt stål ¾ – 12"/DN20 – DN300, EndSeal™ (ES), valser for aluminium schedule 5-40 RP, valser for PVC plast Schedule 40-80 RP og RR valser for kobber type K,L,M og DWV.

Valgfritt tilbehør: En valgfri rørstabilisator for 8 – 12"/DN200 – DN300 rør er tilgjengelig og nødvendig for rilling av 8"/DN200 kobberrør og tynnvegget SS.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merknader	Rørstørrelse (in mm)													
			¾ 20	1 25	1¼ 32	1½ 40	2 50	2½	3 80	3½ 90	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VE268	Stål	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm											Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm		
	Stål (OGS-200)						Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm		Sch. 40 6,0 – 7,1 mm							
	Rustfritt	4	Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm													
	Rustfritt (OGS-200)						Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm									
	Tynn vegg SS	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm													
	Aluminium	2, 8					Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm						Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm			
	PVC Plast	8, 10					Sch. 40 3,9 mm		Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm			
	Kobber	7	K, L, M og DWV													

- 2 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.
- 4 Bruk standard rillevalser merket med prefikset R.
- 5 EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.
- 6 Bruk rillevalser merket med prefikset RX.
- 7 Bruk rillevalser merket med prefikset RR.
- 8 Bruk rillevalser merket med prefikset RP.
- 10 En spesiell nedre valse er tilgjengelig for rilling av 2" sch. 80 PVC. Del. nr. RP02272L02

Valserrilling – Produksjon på anlegg/verksted



RG3600

RG3600

- Designet for rilling i felten av DN50 – DN150/2 – 6" rustfrie stålrør
- Leveres med StrenThin™ 100 valesett

Strømkrav: 230 VAC 50/60-Hz

Krav til drivenhet: REMS Amigo 2. En Ridgid™ 700 drivenhet kan brukes som alternativ.

Vekt: 55 lbs./29 kg

Verktøyklassifiseringer – Maksimum rørstørrelse-kapasitet		Rørstørrelse (DN)/nominell veggtykkelse					
Modell	Rørmateriale	DN50	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
RG3600	Rustfritt stål	1,6 – 2,7 mm			2,0 – 3,4 mm		

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

MERK

- Kun regional tilgjengelighet i Europa.

Valserilling – Produksjon på anlegg/verksted



VE414MC

VE414MC

- Designet for rilleproduksjon på verksteder av schedule 5, 10 og karbonstålør med standardvegg, rustfrie stålør med standardvegg, schedule 40, 80 PVC rør og aluminiumsrør med standardvegg
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Verktøyet er utstyrt med rørstabilisatorer for å gi jevn rilling
- Valserilling av 2 – 16"/DN50 – DN400 rør (levert med originale valser for karbonstål 2 – 12"/DN50 – DN300 og 14 – 16"/DN350 – DN400 AGS valser)

Krav til drivenhet: Selvstendig

Strømkrav: 220/440 volt, 3-fase, 60 hertz standard. Verktøyet kan også leveres for bruk med ulike globale spenninger, kontakt Victaulic for informasjon. 3-fase krever at strømmen til verktøyet må monteres av en lokal, kvalifisert elektriker. I Europa vil dette verktøyet monteres med en kabel og et 380v støpsel før forsendelse.

Vekt: 735 lbs./333 kg

Valgfrie valser: Valgfrie valser er tilgjengelige for schedule 10S rustfrie stålør, PVC og aluminiumsrør, og type K, L, M og DWV kobberrør.

AGS valsesett for 14 – 16"/DN350 – DN400 schedule 10 til 0.375"/DN13 vegg karbonstålør er nå standard.

Kontakt Victaulic for priser og informasjon.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)											
			OGS									AGS		
Modell	Rørmateriale	Merknader	2 50	2 ½	3 80	3 ½	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VE414MC	Stål	5, 12	Sch. 5 – 80 1,7 – 7,6 mm				Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 10 – STD 4,6 – 9,5 mm	Sch. 10 – STD 4,8 – 9,5 mm		
	Rustfritt	13	Sch. 40S 3,9 – 9,5 mm											STD 9,5 mm
	Tynn vegg SS	14	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm											Sch. 5S – 10S 4,0 – 4,8 mm
	Aluminium	2, 8	Sch. 5 – 40 1,7 – 9,3 mm								Sch. 5 – STD 4,0 – 9,5 mm			
	PVC Plast	8	Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm						
	Kobber	7	K, L, M og DWV											

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

⁵ EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

⁷ Bruk rillevalser merket med prefikset RR.

⁸ Bruk rillevalser merket med prefikset RP.

¹² Bruk standard rillevalser merket med prefikset R for både OGS og AGS.

¹³ Bruk standard rillevalser merket med prefikset R for OGS og RW for AGS.

¹⁴ Bruk rillevalser merket med prefikset RX for OGS og RWX for AGS. (Spesielle RWX valser er tilgjengelige for sann rilling av sch. 10 (0,250 | 6,4 mm).

Valserrilling – Produksjon på anlegg/verksted



VE460

VE460

- Et halvautomatisk, hydraulisk verktøy for verksteder som leveres ferdigmontert med sikkerhetsforbryter og valser for standard rilling av maksimum (4 – 60") 0.500 vegg.
- Forbedrede hjul muliggjør toveis rilling og bidrar til å holde verktøyet fast på rørenden under rillingsprosessen
- Verktøyet leveres med 4 – 12"/DN100 – DN300 OGS rillevalser og 14 – 24"/DN350 – DN600 AGS rillevalser

Krav til drivenhet: Selvstendig

Strømkrav: 220/440 volt, 3-faset, 50/60 Hz standard. Verktøyet kan også leveres for bruk med ulike globale spenninger, kontakt Victaulic for detaljer. 3-fase krever at strømmen til verktøyet må monteres av en lokal, kvalifisert elektriker. I Europa vil dette verktøyet monteres med en kabel og et 380v støpsel før forsendelse.

Vekt: 1500 lbs./680 kg

Valgfrie valser: Valsesett er tilgjengelige for rilling av 26"/DN650 og over. Hvert støttefundament er 12"1305 mm høyt og tilsvarer en rekke tillatte rørstørrelser som det kan rille. Se tabellen med VE460 rørstativ for informasjon.

AGS-valssett for 14 – 24"/DN350 – DN900 schedule 10 til 0.375"/13 mm rør med karbonstålvegg er nå standard.

MERK

- Kan rille opp til .375" nominell veggtykkelse med API-spesifikasjon 5L, grad B med en maksimum strekkgrense på 50,000 psi. For høyere strekkgrenser, bruk 50T.
- Kan rille opp til .500" nominell veggtykkelse med API-spesifikasjon 5L, grad B med en maksimum strekkgrense på 42,000 psi. For høyere strekkgrenser, bruk 50T.

Valserrilling – Produksjon på anlegg/verksted

VE460

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)																
			AGS																
			14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	34 850	36 900	38 950	40 1000	42 1050	48 1200	50 1250
VE460	Stål	5	.250 – .500 6,4 – 12,7 mm							.375 – .500 9,5 – 12,7 mm									
	Rustfritt		STD 9,5 mm																
	Tynn vegg SS		Sch. 5S – 10S, SANN 10 4,0 – 4,8 mm, 6,4 mm																

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)											
			OGS											
			4 100	5 150	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VE460	Stål (OGS)	4, 12	Sch. 5 – 80 2,1 – 9,5 mm		Sch. 5 – 40 2,8 – 8,2 mm		Sch. 5 – XS 3,4 – 12,7 mm							
	Stål (OGS-200)	11			Sch. 40 – 80 8,2 – 12,7 mm									
	Rustfritt		Sch. 40S 6,0 – 9,3 mm				STD 9,5 mm							
	Rustfritt (OGS-200)				Sch. 40 8,2 mm									
	Tynn vegg SS	13	Sch. 5S – 10S 2,1 – 4,6 mm				Sch. 5S – 10S, SANN 10 4,0 – 4,8 mm, 6,4 mm							
	Aluminium	2	Sch. 5 – 40 2,1 – 10,3 mm											
	PVC Plast	7	Sch. 40 – 80 6,0 – 11,0 mm		Sch. 40 8,2 mm									

² 6061-T4 eller 6063-T4 legering må brukes.

⁵ EndSeal™ rillevalser merket med prefikset RZ er tilgjengelige. Kontakt Victaulic® for informasjon.

⁷ Bruk rillevalser merket med prefikset RP.

¹¹ OGS-200 for bruk med stil 870 fast kupling

¹² Bruk standard rillevalser merket med prefikset R for OGS og RW for AGS.


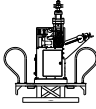
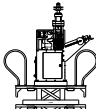
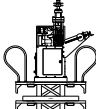
¹³ Bruk rillevalser merket med prefikset RX for OGS og RWX for AGS. (Spesielle RWX valser er tilgjengelige for rilling av sann sch. 10 (0.250" | 6,4 mm).

MERKNADER

- Kan rille opp til .375" nominell veggtykkelse med API-spesifikasjon 5L, grad B med en maksimum strekkgrense på 50,000 psi. For høyere strekkgrenser, bruk 50T.
- Kan rille opp til .500" nominell veggtykkelse med API-spesifikasjon 5L, grad B med en maksimum strekkgrense på 42,000 psi. For høyere strekkgrenser, bruk 50T.

Valserilling – Produksjon på anlegg/verksted

VE460 rørstativ tabell

Verktøymodell		Valsesett er inkludert	Skinne- og plattformsett ant	Støttefundament (ant.)	Verktøyets vekt/ forsendelsesvekt Lbs.	Anbefalt rørstativ ¹⁵
VE460		4 – 6"/ DN100 – DN150 8 – 12"/ DN200 – DN300 14 – 24"/ DN350 – DN600	1R	1R	1500/1750	VAPS224 ELLER VAPS1672*
Valgfritt tilbehør¹⁶						
26 – 38"/ 650 – 950 mm rillesett		26 – 38"/ DN650 – DN950	1	1	1R	VAPS1672
40 – 50"/ 1000 – 1200 mm rillesett		40 – 50"/ DN1000 – DN1200	1 ¹⁷	2 ¹⁸	1R	VAPS1672
54 – 60"/ 1300 – 1500 mm rillesett		54 – 60"/ DN1300 – DN1500	1 ¹⁷	3 ¹⁸	1R	VAPS1672

* VAPS1672 rørstativets kapasitet begynner med 16"/DN400.

Valgfrie valser: Valgfrie valser er tilgjengelige for schedule 5S og 10S rustfrie stålør, PVC og aluminiumsrør.

¹⁵ Det er nødvendig å bruke et rørstativ for korrekt drift. Se under Tilbehør for informasjon.

¹⁶ Settene med valgfritt tilbehør har en liste over NØDVENDIGE KOMPONENTER som må brukes for å rille opp til den spesifiserte størrelsen. Komponentene i settet kan bestilles separat eller som et sett.

¹⁷ Skinne- og plattformsettet er kun nødvendig hvis det tidligere settet ikke ble bestilt.

¹⁸ Kun ett (1) støttefundament er nødvendig hvis det tidligere settet ble bestilt.



50T

50T

- Kan rille 14- 78" IDN350 - DN1800 karbonstålør
- Heavy-duty rilleverktøy til bruk på verksteder
- For klassifisering av verktøyets kapasitet, se publikasjon 24.03

Valserrilling – Produksjon på anlegg/verksted



RG5200i

RG5200i

- Helautomatisk, hydraulisk verkstedverktøy som leveres ferdig montert med nærskanner, kontrollstativ og valser for standard rilling av (4 –24" | DN100 – DN600) schedule 40-rør.
- Registrerer hver eneste rille digitalt; all klargjøring av rør blir derved fullstendig sporbart.

MERKNADER

- Se publikasjon 24.05 for mer informasjon.

Krav til drivenhet: Selvstendig

Strømkrav: 18/220 volt, 3-faset, 50/60 Hz standard. Verktøyet kan også leveres for bruk med ulike globale spenninger, kontakt Victaulic for detaljer. 3-fase krever at strømmen til verktøyet må monteres av en lokal, kvalifisert elektriker.

Vekt: 1120 lbs./508 kg

Verktøyklassifiseringer —
maksimumskapasitet for
rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Rørstørrelse (in mm) †														
		4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	12 350	14 400	16 450	18 500	20 550	22 600	24 600			
RG5200i	Stål	Sch. 10 – 40 (OGS) 3,0 – 10,3 mm						Standard vegg (AGS) 9,5 mm								
	Rustfritt	Tynn vegg (OGS)						Tynn vegg (AGS)								
							Automatisk					Halvautomatisk				

† Tynnveggede rør kan kun rilles i OGS-størrelser.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet

Freseverktøy – Felthåndbok



VG

VG Vic-Groover

- Designet for manuell eller maskinell fresing av en enkelt størrelse på rør i stål, støpejern, rustfritt stål, aluminium og CPVC/PVC
- Verktøyene har skrallehåndtak for manuell betjening
- Verktøy som er 2"/DN50 og større, leveres med en kraftkobling
- Freser riller i ¾ – 8"/DN20 – DN200 rør
- Standardverktøyet leveres med bits for fresing i stål og aluminium

Krav til drivenhet: Manuell eller ekstern drivenhet, min. ½ hk.10,37 kW

Drivhastighet: maks. 40 o/min

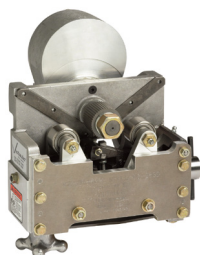
Sett som leveres for: Standard rille, rørstørrelse og materiale i henhold til bestillingen. Ved bestilling for støpejern/støpte rør, må fast eller fleksibel oppgis på bestillingen.

Vekt: 28 lbs./13 kg

Vic-Groover verktøykapasitet

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse		Rørstørrelse (in mm)											
		¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG	Stål	Sch. 40–80 2,9–12,7 mm											
	Rustfritt	Sch. 40–80 2,9–12,7 mm											
	Aluminium	Sch. 40–80 2,9–12,7 mm											
	CPVC/PVC plast					Sch. 40–80 3,9 – 7,6 mm		Sch. 40–80 6,0 – 8,6 mm				Sch. 40–80 7,1 – 11,0 mm	
	Støpejern							Klasse 53 - 56					

Fresing av riller – Produksjon i felten



VG28GD

VG28GD

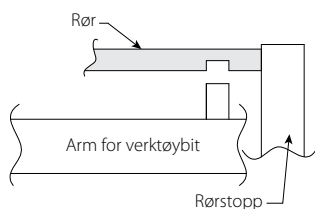
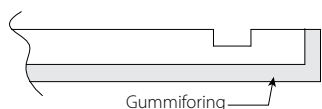
- Designet for fresing av riller på 2 – 8"/DN50-DN200 rør
- En modifisert versjon (ABR) er tilgjengelig for rilling og maskinbearbeiding for gummiforing

Krav til drivenhet: Ekstern drivenhet

Drivhastighet: maks. 38 o/min

Sett som leveres for: Standard rille 4 – 6"/DN100 – DN150 stålrør.

Vekt: 37 lbs./17 kg



Knivprofil kun for abrasjon*

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)							
Modell	Rørmateriale	Merk	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG28GD	Stål	19	Sch. 40 – 80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm
	Rustfritt		Sch. 40 – 80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm
	Aluminium		Sch. 40 – 80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm
	Støpejern		Klasse 53 min.							

MERK

- Bruk av en spesiell uretanbelagt løsrull (del nr. R-033-281-AVG) anbefales for rilling av glasskledde rør.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)							
Modell	Rørmateriale	Merk	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG28GD-ABR	Stål	19	Sch. 40 – 80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm

¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig



VDG26GD

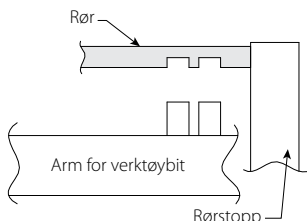
VDG26GD

- Produserer en 6"/DN150 dobbel rille spesielt for stil 808 kuplinger med dobbel rille

Krav til drivenhet: Ekstern drivenhet

Drivhastighet: maks. 38 o/min

Vekt: 37 lbs./17 kg



Knivprofil kun for dobbel rille*

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse			Rørstørrelse (in mm)								
Modell	Rørmateriale	Merk	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200	
VDG26GD	Stål	19								Sch. 40 – 80 7,1 – 11,0 mm	

¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig

MERK

- Victaulic freseverktøy krever bruk av en ekstern kraftkilde (se Power Mule II under tilbehør for verktøy til klargjøring av rør).

*overdrevet for tydelighet

Fresing av riller – Produksjon i felten



VG26GD-COR

VG26GD-COR

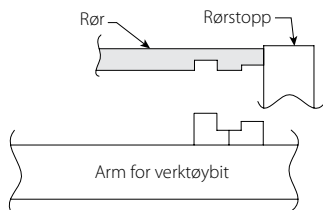
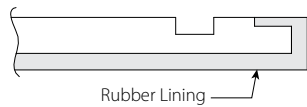
- Designet utelukkende til bruk for fresing av riller i karbonstålør ved klargjøring for gummiforing og maskinbehandling for abrasjons- og korrosjonsbestandighet
- Freser riller i karbonstål 2 – 6"/DN50 – DN150

Krav til drivenhet: Ekstern drivenhet

Drivhastighet: maks. 38 o/min

Sett som leveres for: Standard rille 4 – 6"/DN100 – DN150 stålør.

Vekt: 37 lbs./17 kg



Knivprofil kun for abrasjon og korrosjon*

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og vegtthkkelse

Modell	Rørmateriale	Merk	Rørstørrelse (in mm)					
			2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5
VG26GD-COR	Stål	19	Sch. 40–80 3,9 – 11,0 mm					

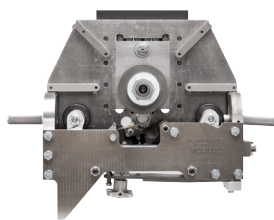
¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig

MERK

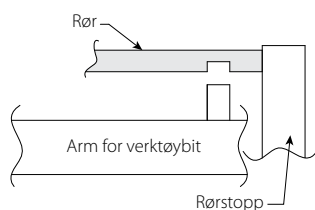
- Victaulic freseverktøy krever bruk av en ekstern kraftkilde (se Power Mule II under tilbehør for verktøy til klargjøring av rør).

*overdrevet for tydelighet

Fresing av riller – Produksjon i felten



VG824



Knivprofil kun for abrasjon*

VG824

- Produserer en enkel OGS frest rille til uforede rørsystemer
- Verktøyet må drives gjennom sin egen integrerte girkasse fra en ekstern strømkilde
- Designet for fresing på anlegg, mekaniske verksteder eller produksjon av freste riller
- En modifisert versjon (ABR) er tilgjengelig for rilling og maskinbearbeiding for gummiforing

Krav til drivenhet: Ekstern drivenhet

Drivhastighet: maks. 38 o/min

Sett som leveres for: Standard rille, 8 – 12"/DN200 – DN300 stålrør

Vekt: 82 lbs./37,2 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merk	Rørstørrelse (in mm)							
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550
VG824	Stål	19	Sch. 40 – 80 8,2 – 19,1 mm				Sch. 30 – .750 9,5 – 31 mm			
	Rustfritt		Sch. 30 – STD 7,0 – 9,5 mm							
	Aluminium		Sch. 30 – STD 7,0 – 9,5 mm							
	Støpejern		Klasse 53 min.							

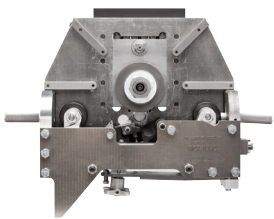
MERK

- Bruk av en spesiell uretanbelagt løsrull (del nr. R-042-828-MCH) anbefales for rilling av glasskledde rør

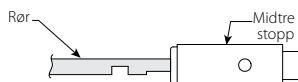
Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merk	Rørstørrelse (in mm)							
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550
VG824-ABR	Stål	19	Sch. 40 – XS 8,2 – 12,7 mm							

¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig



VG824DG



Knivprofil kun for dobbel rille*

VG824DG

- Designet spesielt for å frese en dobbel rille på 8 – 12"/DN200 – DN300 rør som brukes med stil 808 kuplinger med dobbel rille
- Designet for fresing på anlegg, mekaniske verksteder eller produksjon av freste riller

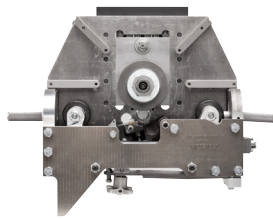
Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merk	Rørstørrelse (in mm)							
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550
VG824DG	Stål	19	Sch. 40 – 80 8,2 – 17,5 mm							

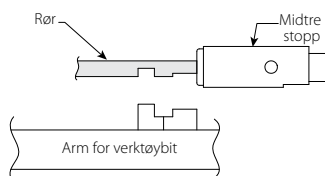
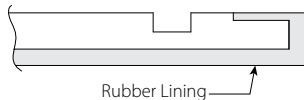
¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig

*overdrevet for tydelighet

Fresing av riller – Produksjon i felten



VG824-COR



Knivprofil kun for abrasjon og korrosjon*

VG824-COR

- Designet utelukkende til bruk for fresing av riller i karbonstålør ved klargjøring for gummiforing og maskinbehandling for abrasjons- og korrosjonsbestandighet
- Verktøyet må drives gjennom sin egen integrerte girkasse fra en ekstern strømkilde med en maksimal hastighet på 38 o/min
- Designet for fresing på anlegg, mekaniske verksteder eller produksjon av freste riller
- Fresing av riller på 8 – 24"/DN200 – DN600 rør

Krav til drivenhet: Ekstern drivenhet

Drivhastighet: maks. 38 o/min

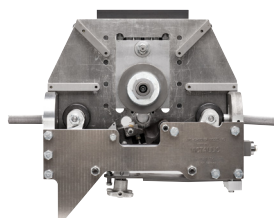
Sett som leveres for: Standard rille, 8 – 12"/DN200 – DN300 stålør

Vekt: 82 lbs./37,2 kg

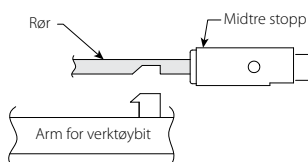
Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merk	Rørstørrelse (in mm)							
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550
VG824-MRL	Stål	19	Sch. 40 – .500 8,2 – 12,7 mm							

¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig



VG828



Knivprofil kun for abrasjon og korrosjon*

VG828

- VG828 vil produsere en enkel AGS frest rille
- Designet til å drives av Power Mule II

Krav til drivenhet: Ekstern drivenhet, min. 1 ½ hk

Drivhastighet: maks. 38 o/min

Vekt: 82 lbs./37,2 kg

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Merk	Rørstørrelse (in mm)					
			14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG828	Stål	19	.500-.750 12,7 – 19,0 mm					

¹⁹ Spesielle kniver og sperrer kan være nødvendig

*overdrevet for tydelighet

Fresing av riller – Motorisert i felten



VG412

VG412 orbitalt maskineringsverktøy

- Et komplett modulært klargjøringsystem for rørender som freser og riller støpejernsrør i samsvar med AWWA og andre industrispesifikasjoner for mekaniske kuplinger
- Ekstern montering og drivenhets-funksjon som er designet til bruk for rilling på sementforede støpejernsrør
- Hengslet rammedesign gjør det mulig å kutte ved ethvert punkt langs rørledningen
- Innstilling og skifte av kniver er hurtig og lett
- Fresing av riller på 4 – 12"/DN100 – DN300 rør
- Sikkerhetsfotbryter

Krav til drivenhet: 120 volt, 11,5 A

Sett som leveres for: Stiv radius rilleprofil, 4 – 12"/DN100 – DN300 støpejernsrør

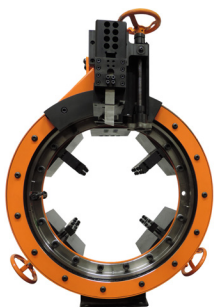
Vekt: 151 lbs./69 kg

Valgmuligheter: Kan rille 4 – 12"/DN100 – DN300 IPS stål kun for rilling av lukkedeler.

MERK: Designet spesielt for lukkedeler i felten. Egner seg ikke til produksjonsrilling.

VG412 verktøykapasitet

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse		Rørstørrelse (in mm)						
		4 100	4½	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VG412	Stål	Sch. 40–80 6,0 – 17,5 mm						
	Støpejern	Klasse 53 min.						



CG3100

Rilleverktøy for høydensitetspolyetylen (HDPE) rør

- Rilleverktøyet i 3000-serien er designet for å frese riller på 8 – 36"/DN200 – DN900 HDPE (DR7 – DR21) rør. Verktøyet monteres på ytre rørvegg og freser riller i enden av røret med en enkel operasjon.

Strømkrav:

- CG3100- og CG3300-verktøyet kobles direkte til en 120-volt, 50-60 Hz, 20-amp strømkilde. En 220-volt, en-faset 50-60 Hz modell er også tilgjengelig som et alternativ.
- CG3500-verktøyet kobles direkte til en 220-volt, en-faset, 50-60 Hz, 20-amp strømkilde.

Verktøyklassifiseringer — maksimumskapasitet for rørstørrelse og veggtykkelse		Rørstørrelse (in mm)													
		8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	36 900
CG3100/CG3101	HDPE	DR7 – DR21													
CG3300/CG3301		DR7 – DR21													
CG3500/CG3501									DR7 – DR21						

MERK

- Se publikasjon 24.06 for mer informasjon.

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet:

Plastrilleverktøy



CG1100

CG1100

- Freser riller i 2 – 12"/DN50 – DN300 rør
- Bærbart, lett produktionsverktøy som kan brukes på verkstedet eller i felten
- Designet til å produsere en radius PGS-300 frest rille i schedule 40 – 80 CPVC/PVC rør

Strømkrav: 120VAC, 50/60HZ, 7A

Rotasjonsdrev:

Vekt: 17 lbs./7,7 kg

Verktøyklassifiseringer —
maksimumskapasitet for
rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Rørstørrelse (in mm)							
		2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150	8 200	10 250	12 300
CG1100	CPVC/PVC	Sch. 40–80 3,9 – 17,5 mm							

MERK

- Se publikasjon 24.09 for mer informasjon.

VPG824

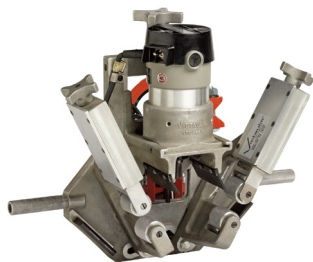
- Freser riller i 8 – 16"/DN200 – DN400 rør

Strømkrav: 110 volt, 1-fase, 60 Hz, 7 amp

Rotasjonsdrev: Manuelt (med urviseren)

Vekt: 47 lbs./21 kg

Sett som leveres for: VPG824 for 8 – 12"/DN200 – DN300



VPG824

Verktøyklassifiseringer —
maksimumskapasitet for
rørstørrelse og veggtykkelse

Modell	Rørmateriale	Rørstørrelse (in mm)				
		8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VPG824	CPVC/PVC plast	Sch. 40–80 8,2 – 21,4 mm				

Aquamine rilleverktøy

APG er et verktøy med manuell betjening som brukes til å kutte en spline-rille og avfaset ende på 4 – 12"/DN100 – DN300 Aquamine-rør for å klargjøre røret for påmontering av en Aquamine-kupling. Orbitalt verktøy som roteres rundt et stillestående, festet rør. Verktøyet kan brukes på røret mens det holdes i en rørklemme, eller på et støttet rør som sitter på plass og som er trykkavlastet og tømt.

Vekt: 13.1 lbs./5,9kg



APG

Anborsverktøy



HCT904

HCT904

- Anborsverktøy i ett stykke for anboring av hull opp til 2 3/4"/70 mm i rør av karbonstål og rustfritt stål med en YD på opp til 8"/DN200
- For bruk av *Mechanical-T*, *Vic-Let*, og *Vic-O-Well* utløp
- Dette verktøyet er kun tilgjengelig i Europa

Kapasitet: 1 – 2 3/4"/25 – 70 mm hull for *Mechanical-T*, og *Vic-Let* koblinger

Strømkrav: 220 volt, 1-fase, 60 Hz, 10.0 amp

Vekt: 23 lbs./10 kg



HCT908

HCT908

- Anborsverktøy i ett stykke for anboring av hull opp til 2 3/4"/70 mm i rør av karbonstål og rustfritt stål med en YD på opp til 3 1/2"/DN90
- For bruk av *Mechanical-T*, *Vic-Let*, og *Vic-O-Well* utløp

Kapasitet: 1 1/4 – 2 3/4"/32 – 70 mm hull for 1/2 – 2 1/2"/DN15 – 73.0 mm *Mechanical-T*, og *Vic-Let* koblinger

Strømkrav: 110 volt, 1-fase, 60 Hz, 7,0 amp

Vekt: 23 lbs./10 kg



VHCT900

VHCT900

- Anborsverktøy i tre stykker for anboring av hull opp til 4 1/2" / 127 mm i diameter for *Mechanical-T*, *Vic-Let*, og *Vic-O-Well* utløp
- Grunnenheten klemmes fast på røret i vertikal, horisontal eller overhengende posisjon
- Heavy-duty boret festes til innrettingsguidene og en manuell mate-enhet sørger for jevnt trykk mot sagen for maksimal anboringseffektivitet

Kapasitet: 1 – 4 1/2"/25 – 120 mm hull for 1/2 – 4"/DN15 – DN100 *Mechanical-T*, stroppløse utløpskoblinger

Strømkrav: jordet 120 volt, 1-fase, 60 Hz, 10 amp strømforsyning. (220 volt, 1-fase, 60 Hz, 5 amp tilgjengelig på forespørsel)

Vekt: 36 lbs./16 kg

Tilbehør: Forlenget kjede for 10 – 24"/DN250 – DN600 rør; Tilbehør for regulering av motorhastighet for anboring av 3 – 4 1/2"/80 – 127 mm hull

VIC-TAP II

- Anborsverktøy designet for bruk med stil 931 *Vic-Tap II Mechanical-T* enhet for innkobling i stålrørssystemer under trykk på opp til 500 psi/3450 kPa

Kapasitet: *Vic-Tap II* 4 – 8"/DN100 – DN200 strekk x 2 1/2"/DN65 (IPS) utløp

Strømkrav: 115 volt, 1-fase, 60 Hz, 7,5 amp

Vekt:

(A) Sokkel for drillføring 15 lbs./6.8 kg

(B) Drillmotor and mateenhet, totalvekt. 16 lbs./7,3 kg

(C) Stil 931/ventilenhet, 12 lb./5,4 kg – 15 lb./6,8 kg, avhengig av størrelse (4, 5, 6 og 8"/100, 125, 150 200 mm er tilgjengelig)

Hullstørrelse: 2 3/8"/DN60.5



Vic-tap II

Vic-Press verktøy



PFT510

PFT510

- Vic-Press™ schedule 10S systemet krever bruk av et Vic-Press™ schedule 10S verktøy som er designet for å feste Vic-Press™ schedule 10S produktene på **IPS** schedule 10S rustfrie stålrør.
- Verktøy-pakken inkluderer et (1) Vic-Press™ PFT510 verktøy, to (2) 18V litium-ionbatterier, en (1) batterilader, en (1) adapter med ledning, en (1) verktøykoffert, en (1) koffert for kjevener, en (1) 1/2"/DN15 kjeve, en (1) 3/4"/DN20 kjeve, en (1) 1"/DN25 kjeve, en (1) 1 1/2"/DN40 hengslet kjeve, 2"/DN50 hengslet kjeve og en (1) adapterkjeve.
- Kjevener er inkludert med hvert verktøy som kjøpes.
- Vic-Press™ PFT510 er kun designet for bruk i industri og handelsnæring

Kapasitet: 1/2"/DN15, 3/4"/DN20, 1"/DN25, 1 1/2"/DN40, 2"/DN50 Sch. 10S rustfrie stålrør

Strømkrav: 110 volt/60 syklus/6,5 amp

Valgfritt: 220 volt

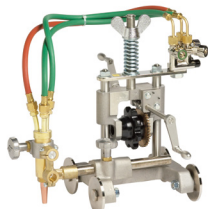
Merk: Vic-Press schedule™ 10S systemet er ikke kompatibelt med PFT505 og/eller PFT509 verktøy/komponenter. Vic-Press™ schedule 10S systemet krever bruk av en Vic-Press™ PFT510 verktøypakke.

Vekt: PFT510 med 1"/DN25 kjeve 21 lbs./ 9,5kg

Sertifiseringer/listeoppføringer:

- Samsvarer med essensielle sikkerhetskrav i 2006/42/EF – EU maskindirektivet:

Rørkuttere



VCT1

VCT1 manuell

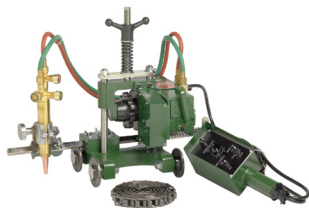
- Lett og bærbar rørkutter som håndterer 4 – 24"/DN100 – DN600 rør, opp til 0.500/12,7 mm tykke
- Sveiv med snekkehjulsdriv sørger for glatt, manuell bevegelse, lett kontroll og nøyaktig kutting

Kapasitet: 4 – 24"/DN100 – DN600

Veggykkelse: 0.065 – 0.500"/1,65 – 12,7 mm (med medfølgende spisser)

Spisser: Acetylen – 1 ea. #00, #0, #1

Vekt: 22 lbs./10 kg



VCT2

VCT2 automatisk

- Rotasjonen drives av en liten 120VAC motor med SCR fjernkontroll
- Fordeleren har en innsats i rustfritt stål som forlenger spissens levetid, letter rengjøring og reduserer tilbakeslag

Kapasitet: 6 – 24"/DN150 – DN600

Veggykkelse: 0.065 – 0.500"/1,65 – 12,7 mm (med medfølgende spisser)

Spisser: Acetylen – 1 ea. #00, #0, #1

Hastighetskontroll: SCR

Strømkrav: 120 volt, 1-fase, 60 Hz, 15 amp

Motorens merkeeffekt: 15 W, 10 000 o/min

Vekt: 33 lbs./15 kg

Tilbehør: Styreskinne selges separat. Anbefales til rør 12"/DN300 og over. Bestill styreskinne D-600 for opp til 24"/DN600 rør (andre er tilgjengelige).



PC3110

PC3110

- Lett rørkutter
- Lager innsatsmerker i rørets ytre diameter for riktig installasjon av QuickVic™ SD kuplinger og tilkoblingsdeler
- Designet til å brukes med en drivenhet.

Kapasitet: ½ – 2"/DN15 – DN50

Tilbehør – Drivenhet



Mule II

Power Mule II

- Designet til å drive individuelle Victaulic rilleverktøy
- Kraftig enhet med to hjul som driver Victaulic rilleverktøy med hastigheten/effekten som kreves for nøyaktig rilling
- Roterende hode for horisontale og vertikale bruksområder
- Power Mule II er utstyrt med forover-av-revers kontroll og integrert sikkerhetsfotbryter

Kapasitet: Victaulic individuelle *Vic-Groover* verktøy – VG28GD, VG28GD-ABR, VG26GD, VG26GD-COR, VG824, VG824-ABR, VG824-COR, VG824DG, VG828

Strømkrav: 115 volt, 15 amp 50/60Hz

Hastighet ved full belastning: 35 o/min

Vekt: 190 lbs./86 kg

Tilbehør – Justerbart rørstativ



VAPS112

VAPS112

- Designet til å støtte rør som skal valserilles
- En bærbar og frittstående enhet med fire justerbare ben
- En kryssbom-design gjør at røret kan dreies rundt for rilling av begge rørendene uten å måtte demontere røret fra stativet
- Designen muliggjør roterende og forover/tverrgående bevegelse

Kapasitet: 3/4 – 12"/DN20 – DN300 IPS rør

Lastkapasitet: 1075 lbs./490 kg

Vertikalt slag: 14 1/2"/368 mm for justeringsstaget, 8 1/2"/216 mm justering for ben, 23"/584 mm

Minimum rørhøyde fra gulvet: 23"/584 mm på 12"/DN300 rør
21"/533 mm på 1"/DN25 rør

Kraft nødvendig på håndtak for løfte 1075 lbs./490 kg Belastning:
50 lbs./23 kg maksimum



VAPS224

VAPS224

- Designet spesielt til å støtte rør som skal valserilles
- Frittstående, kraftig enhet som gjør det mulig å dreie røret fritt og flytte det på kulestøttene
- Kulestøttene er montert slik at man kan bruke rørstopper
- En kryssbom-design gjør at røret kan dreies rundt for rilling av begge rørendene uten å måtte demontere røret fra stativet

Kapasitet: 2 – 24"/DN50 – DN600 IPS rør

Lastkapasitet: 1800 lbs./816 kg

Vertikalt slag: 23"/584 mm

Minimum rørhøyde fra gulvet: 13"/325 mm på 24"/DN600 IPS rør

Maksimum rørhøyde fra gulvet: 38"/965 mm på 2"/DN50 IPS rør

Vekt: 260 lbs./118 kg

Kraft nødvendig på håndtak for løfte 1800 lbs./817 kg Belastning:
50 lbs./23 kg maksimum

Tilbehør – Justerbart rørstativ



VAPS270

VAPS270

- Designet spesielt til å støtte rør som skal valserilles
- Frittstående, kraftig enhet som gjør det mulig å dreie røret fritt og flytte det på kulestøttene
- Designet til bruk med rilleverktøy VE108H, VE270FSD, VE271FSD og VE272SFS
- En kryssbom-design gjør at røret kan rilles i begge ender uten å måtte demontere det fra stativet

Kapasitet: 3/4 – 12"/DN20 – DN300 rør

Lastkapasitet: 660 lbs./300 kg

Minimum rørhøyde fra gulvet: 25"/635 mm

Maksimum rørhøyde fra gulvet: 37"/940 mm

Vekt: 44 lbs/20 kg

MERK

- Kun tilgjengelig i Europa. Kontakt Victaulic for informasjon.



VAPS1672

VAPS1672

Vic-Easy justerbare rørstativer er bærbare og frittstående enheter som gjør det mulig å dreie røret fritt og flytte det på kulestøttene. De er designet for direkte bruk med *Vic-Easy* rilleverktøy.

Kapasitet: 16–72" | DN400–DN1800 rør

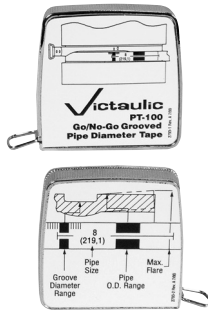
Lastkapasitet: 10000 lbs

Vertikalt slag: 17"

Minimum rørhøyde fra gulvet: 16" på 72"/DN1800 rør

Maksimum rørhøyde fra gulvet: 28" på 16"/DN400 rør

Tilbehør – Rørdiameterbånd



PT100A



PT101

PT100A / PT101 /PT101A

- Go/No-Go stålbånd i lommeformat er tilgjengelig for å ta mål av omkretsen på rør i størrelse ¾ – 24"/DN20 – DN600.
- Målebåndet har Go/No-Go merker på den ene siden til bruk på ¾ – 24"/DN20 – DN600 rør i ANSI B36.19 og mange ISO-4200 størrelser, og er delt opp i trinn på 1/100 delstommer på den andre siden.
- Go/No-Go siden kan brukes til å sjekke om den freste eller valsede rillen i røret samsvarer med spesifikasjonene for rilledimensjonene for Victaulic original og maskinbearbeidet for gummiforing (ABR) (¾ – 12"/DN20 – DN300) og Advanced Groove System (AGS) (14 – 24"/DN35 – DN600).
- Målebåndet er utstyrt med spor i framkanten slik at man kan overlape i rillen for mer nøyaktig måling.
- Go/No-Go siden av målebåndet er ikke beregnet på å brukes på rustfrie stålrør i størrelsene 76,1; 139,7; 165,1; 165,2; 216,3; 267,4; og 318,5 mm. For støpte eller støpejernsrør (opp til 20"/DN500), kobberør, stålrør og rustfrie stålrør i størrelsene som er gitt ovenfor, skal den andre siden på målebåndet som er oppdelt i trinn på 0.01" brukes.
- Go/No-Go målebåndet for rør er kun ment å brukes som en hurtigveiledning. For å sikre riktig rilledimensjoner, se alltid I-100 Victaulic feltinstallasjonshåndboken eller de siste publikasjonene med rillespesifikasjoner som finnes på www.victaulic.com.
- En metrisk versjon, PT101, er også tilgjengelig for DN20 – DN600 rørstørrelser.

PT102A



PT102A

- Go/No-Go stålbånd i lommeformat er tilgjengelig for å ta mål av omkretsen på rør i størrelse 8–72" | DN50–DN300.
- Målebåndet har Go/No-Go markeringer på den ene siden til bruk med Original Groove System størrelse 8 – 12"/DN200 – DN300 rør, og Advanced Groove System størrelse 14 – 72"/DN300 – DN1800 rør i ANSI B36.10/ B36.19 og mange ISO-4200 størrelser. PT102 er i tillegg merket i 0.02"/0,5 mm trinn på den andre siden.
- Den andre siden av målebåndet kan brukes til å sjekke Victaulic originale rillespesifikasjoner i rørstørrelse 14 – 42"/DN200 – DN1050, inkludert kinesiske rørstørrelser og rørstørrelser med JIS-spesifikasjoner 8 – 12"/DN200 – DN300.
- Go/No-Go målebåndet er kun en hurtigveiledning, og er ingen erstatning for et kalibrert måleinstrument for diameterer. For å sikre riktig rilledimensjoner, se alltid bruksanvisningen for I-PT102 Victaulic Go/No-Go rørdiameterbåndet eller de siste publikasjonene med rillespesifikasjoner som finnes på www.victaulic.com.

Tilbehør – Rørdiameterbånd



GDC-CTS

GDC-EC

GDC-AC

GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC

- Go/No-Go kabelaen i lommeformat gjør det mulig å ta en rask sjekk for å se om rillen din er innenfor spesifikasjonene på kobberørstørrelser, europeisk kobber og australsk kobber.
- Go/No-Go kabelaen er kun en hurtigveiledning. Den er ingen erstatning for et kalibrert måleinstrument for diametere. Se alltid Victaulic feltinstallasjonshåndboken eller de siste publikasjonene med rillespesifikasjoner som finnes på www.victaulic.com.



GDC-StrengThin™ 100

GDC-StrengThin™ 100

- Go/No-Go rillediameterkabelaen i lommeformat gjør det mulig å ta en rask sjekk for å se om rillen din er innenfor spesifikasjonene på rørstørrelsene DN50 – DN300/2 – 12".
- Go/No-Go siden kan brukes til å sjekke om et valserillet rør samsvarer med Victaulic StrengThin™ 100 spesifikasjonene for rillediameteren.
- Go/No-Go kabelaen er kun en hurtigveiledning. For å sikre riktig rilledimensjoner, se alltid I-E497 StrengThin™ 100 installasjonsinstruksjonene eller de siste rillespesifikasjonene ([publikasjon 25.13](#)) som finnes på www.victaulic.com.



GDC-PGS-300

GDC-PGS-300

- PGS-300 rillediameterkabelaen gjør det mulig å ta en rask sjekk for å se om rillen din er innenfor spesifikasjonene på CPVC/PVC rør.
- Denne kabelaen er en hurtigveiledning, og er ingen erstatning for et kalibrert måleinstrument for diametere. For å sikre riktige rilledimensjoner, se alltid de relevante installasjonsinstruksjonene eller de siste rillespesifikasjonene ([publikasjon 25.18](#)) som finnes på www.victaulic.com.



OGS-200 rillemåler

OGS-200 rillemålere

- OGS-200 rillemålere lar operatøren sjekke rillen uten at det er nødvendig å ta verktøyet av røret.
- Det er tre målere i settet for 2", 2.5 – 3", 4 – 6".
- Denne rillemåleren er en hurtigveiledning, og er ingen erstatning for et kalibrert måleinstrument for diametere. For å sikre riktige rilledimensjoner, se alltid de relevante installasjonsinstruksjonene eller de siste rillespesifikasjonene ([publikasjon 25.12](#)) som finnes på www.victaulic.com.

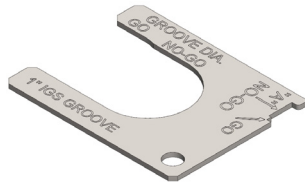


HDPE dobbeltkutt rillemåler

HDPE dobbeltkutt rillemåler

- HDPE dobbeltkutt go/no-go måleren er designet for å sjekke HDPE freste riller for å sikre at de samsvarer med spesifikasjonene fra Victaulic.
- Settet inneholder tre målere for 8 – 18", 16 – 26", 24 – 36".
- Denne rillemåleren er kun en hurtigveiledning. For å sikre riktige rilledimensjoner, se alltid spesifikasjonene fra Victaulic for HDPE frest rilling ([publikasjon 25.16](#)) eller I-900 HDPE feltinstallasjonshåndboken som finnes på victaulic.com.

Tilbehør – Rørdiameterbånd



IGS rillemåler

IGS rillemåler

- IGS rillemåleren er designet for å sjekke IGS valsede riller for å sikre at de samsvarer med spesifikasjonene fra Victaulic.
- Denne rillemåleren er kun en hurtigveiledning. For å sikre riktige rilledimensjoner, se alltid spesifikasjonene fra Victaulic for IGS valsede riller ([publikasjon 25.14](#)).

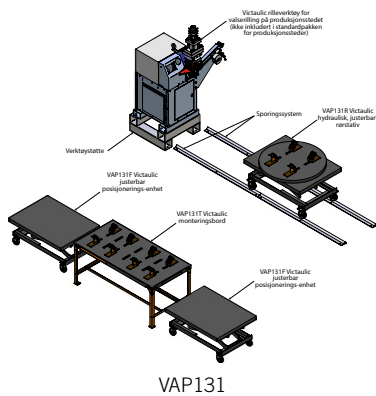
Tilbehør – Sikkerhetstesting av systemet



Testlokk-sett nr. T-60

- **Komplett sett** - Inkluderer koffert, avskillere og to nr. T-60 testlokk pr. størrelse i 2 – 8"/DN50 – DN200.

Tilbehør – Produksjonssted



VAP131



VAPS 131R hydraulisk justerbart rørstativ



VAPS 131F hydraulisk posisjonerings-enhet



VAPS 131T monteringsbord

VAP131- Produksjonssted-pakke

- Løsning for fabrikkverkstedet
- Få maksimalt utbytte ved bruk av Victaulic® rillede systemer
- Leveres som standard med VE460 verkstedsverktøyet, VAPS 131R rørstativ og sporingssystem, to VAPS 131F bord, VAPS 131T monteringsbord

VAPS 131R HYDRAULISK JUSTERBART RØRSTATIV

- Designet til å støtte rør som skal valserilles
- Gjør det mulig å dreie røret fritt og flytte det på kulestøttene
- En kryssbom-design gjør at røret kan dreies rundt for rilling av begge rørendene uten å måtte demontere røret fra stativet

Kapasitet: 4 – 24"/DN100 – DN600 IPS rør; lastkapasitet: 2000 lbs./907 kg

Vertikalt slag: 30.5"/775 mm

Minimum rørhøyde fra gulvet: Kompatibel med Victaulic® valserillingsverktøy for produksjon

Strømkrav: 115 VAC

Vekt: 500 lbs./227 kg

VAPS 131F HYDRAULISK POSISJONERINGS-ENHET

- Konstruert til å støtte rillede rør, ventiler og tilkoblingsdeler når disse er brukt sammen med VAPS 131T monteringsbordet
- Fotkontroll gir håndløs betjening
- Konstruksjon med svingbart løpehjul for bedre bevegelsesevne

Kapasitet: 4 – 24"/DN100 – DN600 IPS rør; lastkapasitet: 1200 lbs./544 kg med hjulene installert, 2000 lbs./907 kg uten hjul

Vertikalt slag: 29.25"/743 mm

Strømkrav: 115 VAC

Vekt: 400 lbs./181 kg

VAPS 131T MONTERINGSBORD

- Designet til å støtte rillede rør, ventiler og tilkoblingsdeler når disse er brukt sammen med VAPS 131F hydrauliske posisjonerings-enhet
- Kulestøtte-enheter kan posisjoneres til å ta i mot rør fra 2–24" I DN50 – DN600

Kapasitet: 4 – 24"/DN100 – DN600 IPS rør; lastkapasitet: 8000 lbs./3629 kg lastkapasitet for kuleoverføring 700 lbs./318 kg

Vertikalt slag: 29.25"/743 mm

Vekt: 500 lbs./227 kg

Tilbehør – Lukkeverktøy for Victaulic boltede spennhylseprodukter (VBSP)



CTM-01 Lite manuelt verktøy
CTM-02 Stort manuelt verktøy

CTM-01 Lite manuelt verktøy CTM-02 Stort manuelt verktøy

- Tilgjengelig i liten og stor størrelse og er designet til å skjøte sammen utvalgte VBSP kuplinger
- Dette verktøyet bringer kupplingshusene sammen slik at bolter og muttere kan monteres
- Last ned produktframlegget for de individuelle kuplingene for spesifikk informasjon om riktig verktøy for en kupling

Vekt: CTM-01 10lbs./4,5kg
CTM-02 20lbs./9kg

CTH-01 LITE 10-TONN HYDRAULISK VERKTØY CTH-02 STORT 25-TONN HYDRAULISK VERKTØY



CTH-01 Lite10-tonn hydraulisk verktøy
CTH-02 Stort 25-tonn hydraulisk verktøy

- CTH-01 anvender opp til 10 tonn med hydraulisk kraft
- CTH-02 anvender opp til 25 tonn med trykk og er designet til å skjøte VBSP med en veggtykkelse på 3/4"/19 mm eller 1"/25,4 mm
- Last ned produktframlegget for de individuelle kuplingene for spesifikk informasjon om riktig verktøy for en kupling

Vekt: CTH-01 55lbs./25kg
CTH-02 120lbs./54kg

Rilletider

Tiden for klargjøring av rør avhenger av mange varierende faktorer, inkludert produktivitet, sted, type, hardhet og rørets veggtykkelse. Den følgende tabellen ble laget som en veiviser for typiske rilletider ved å inkludere rilletiden med røret på plass og verktøyet riktig innstilt for størrelsen og dybden av rillen. Tidene vil forlenges når man går fra den ene siden til den andre for å skifte valser, ved innstilling av dybdesperre, forsøksrilling og andre små justeringer på grunn av endringer i rørstørrelser eller første oppsett for den første produksjonsrillen.

Omtrentlig rilletid i minutter – Stålrør²⁰

Nominell størrelse	Valseverktøy – Strømdrevet								Freseverktøy				
	Tommer	VE226S	VE272SFS	VE270FSD	VE268	VE416FSD	VE414MC	VE460	RG1200	Vic-Groover		Vic-Adjustable	
										Strøm	Hånd	VG28GD	VG824 Strøm
¾	0.5 ²¹	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—	
1	0.6 ²¹	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—	
1¼	0.7 ^{21 22}	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.0	—	—	
1½	0.8 ^{21 22}	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.5	—	—	
2	1.0 ^{22 23}	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1–2	1.0	3.0	1.0	—	
2½	1.3 ^{22 23}	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1–2	1.2	3.8	1.3	—	
3	1.4 ^{22 23}	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1–2	1.4	4.5	1.5	—	
3½	1.4 ^{22 23}	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	—	1.7	5.5	2.0	—	
4	1.5 ^{22 23}	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	<1	2–3	1.9	7.0	2.5	—	
4½	1.5 ^{22 23}	0.8	0.6	0.6	0.6	0.2	<1	2–3	2.3	8.0	2.8	—	
5	1.6 ^{22 23}	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	<1	2–3	2.5	9.0	3.5	—	
6	1.8 ^{22 23}	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	<1	2–3	3.0	10.0	4.5	—	
8	—	1.7	1.5	0.9	1.7	0.4	<1	—	4.0	15.0	5.0	5.0	
10	—	2.0	1.8	1.5	2.5	0.6	1.1	—	—	—	—	8.0	
12	—	2.5	2.3	1.8	3.5	0.7	1.4	—	—	—	—	10.0	
14	—	—	—	—	7.4 ²⁴	3.6 ²⁴	2.7	—	—	—	—	12.0	
16	—	—	—	—	8.0 ²⁴	4.0 ²⁴	3	—	—	—	—	16.0	
18	—	—	—	—	—	—	3.5	—	—	—	—	20.0	
20	—	—	—	—	—	—	3.8	—	—	—	—	23.0	
22	—	—	—	—	—	—	4	—	—	—	—	27.0	
24	—	—	—	—	—	—	4.2	—	—	—	—	30.0	
26	—	—	—	—	—	—	3.2 ²⁵	—	—	—	—	—	
28	—	—	—	—	—	—	3.2 ²⁵	—	—	—	—	—	
30	—	—	—	—	—	—	3.4 ²⁵	—	—	—	—	—	
32	—	—	—	—	—	—	3.6 ²⁵	—	—	—	—	—	
36	—	—	—	—	—	—	4.0 ²⁵	—	—	—	—	—	
38	—	—	—	—	—	—	4.2 ²⁵	—	—	—	—	—	
42	—	—	—	—	—	—	4.5 ²⁵	—	—	—	—	—	
46	—	—	—	—	—	—	4.8 ²⁵	—	—	—	—	—	
48	—	—	—	—	—	—	5.0 ²⁵	—	—	—	—	—	
54	—	—	—	—	—	—	5.5 ²⁵	—	—	—	—	—	
56	—	—	—	—	—	—	5.8 ²⁵	—	—	—	—	—	
60	—	—	—	—	—	—	6.5 ²⁵	—	—	—	—	—	

²⁰ For valserillingsverktøy gjelder tidene for den tykkeste rørvæggen som verktøyet er klassifisert for. Se verktøykapasiteter. For freseverktøy gjelder tidene som er gitt for stålrør med standard vegg. For andre materialer og tykkelser, kontakt Victaulic for informasjon.

²¹ VE226B ²² VE226S ²³ VE226M

²⁴ For AGS valsed riller

²⁵ Basert på 3/8"/10 mm veggtykkelser. For ½"/13 mm veggtykkelser legges 10% til rilletidene.

MERK: Rilletidene gjelder kun for rilleprosessen. Disse tidene inkluderer ikke klargjøring og håndtering av rør.

Standard rørvegtykkelse

(ANSI B 36.10 og B 36.19 for rustfrie stålrør)

Nominell størrelse Tommer DN	Faktisk ytre diameter Tommer mm	Rør-schedule/vegtykkelse – Tommer/millimeter								
		5S	5	10S	10	20	30	40	STD.	80
¾ 20	1.050 26,9	0.065 1,65	0.065 1,65	0.083 2,11	—	—	—	0.113 2,87	0.113 2,87	0.154 3,91
1 25	1.315 33,7	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.133 3,38	0.133 3,38	0.179 4,55
1 ¼ 32	1.660 42,4	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.140 3,56	0.140 3,56	0.191 4,85
1 ½ 40	1.900 48,3	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.145 3,68	0.145 3,68	0.200 5,08
2 50	2.375 60,3	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.154 3,91	0.154 3,91	0.218 5,54
2 ½ 63	2.875 73,0	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.203 5,16	0.203 5,16	0.276 7,01
3 80	3.500 88,9	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.216 5,49	0.216 5,49	0.300 7,62
3 ½ 90	4.000 101,6	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.226 5,74	0.226 5,74	0.318 8,08
4 100	4.500 114,3	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.237 6,02	0.237 6,02	0.337 8,56
5 125	5.563 141,3	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.258 6,55	0.258 6,55	0.375 9,53
6 150	6.625 168,3	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.280 7,11	0.280 7,11	0.432 10,97
8 200	8.625 219,1	0.109 2,77	0.109 2,77	0.148 3,76	—	0.250 6,35	0.277 7,04	0.322 8,18	0.322 8,18	0.500 12,70
10 250	10.750 273,0	0.134 3,40	0.134 3,40	0.165 4,19	—	0.250 6,35	0.307 7,80	0.365 9,27	0.365 9,27	0.594 15,09
12 300	12.750 323,8	0.156 3,96	0.156 3,96	0.180 4,57	—	0.250 6,35	0.330 8,38	0.406 10,31	0.375 9,53	0.688 17,48
14 350	14.000 355,6	0.156 3,96	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.375 9,53	0.438 11,13	0.375 9,53	0.750 19,05
16 400	16.000 406,4	0.165 4,19	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.375 9,53	0.500 12,70	0.375 9,53	0.844 21,44
18 450	18.000 457,0	0.165 4,19	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.438 11,13	0.562 14,27	0.375 9,53	0.938 23,83
20 500	20.000 508,0	0.188 4,78	—	0.218 5,54	0.250 6,35	0.375 9,53	0.500 12,70	0.594 15,09	0.375 9,53	1.031 26,19
24 600	24.000 610,0	0.218 5,54	—	0.250 6,35	0.250 6,35	0.375 9,53	0.562 14,27	0.688 17,48	0.375 9,53	1.219 30,96
26 650	26.000 660,4	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	—	—	0.375 9,53	—
28 700	28.000 711,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	—	0.375 9,53	—

Standard rørveggtykkelse

(ANSI B 36.10 og B 36.19 for rustfrie stålrør)

Nominell størrelse Tommer DN	Faktisk ytre diameter Tommer mm	Rør-schedule/veggtykkelse – Tommer/millimeter								
		5S	5	10S	10	20	30	40	STD.	80
30 750	30.000 762,0	0,250 6,35	—	0,312 7,92	0,312 7,92	0,500 12,70	0,625 15,88	—	0,375 9,53	—
32 800	32.000 813,0	—	—	—	0,312 7,92	0,500 12,70	0,625 15,88	0,688 17,48	0,375 9,53	—
36 900	36.000 914,0	—	—	—	0,312 7,92	0,500 12,70	0,625 15,88	0,750 19,05	0,375 9,53	+
38 950	38.000 965,2	—	—	—	—	—	—	+	—	+
42 1050	42.000 1066,8	—	—	—	—	—	—	+	—	+
46 1150	46.000 1168,4	—	—	—	—	—	—	+	0,375 9,52	0,5 12,70
48 1200	48.000 1219,2	—	—	—	—	—	—	+	0,375 9,52	0,5 12,70
54 1350	54.000 1371,6	—	—	—	—	—	—	+	—	+
56 1400	56.000 1422,4	—	—	—	—	—	—	+	—	+
60 1500	60.000 1524,0	—	—	—	—	—	—	+	—	+
72 1800	72.000 1828,8	—	—	—	—	—	—	+	—	+

+ Kontakt Victaulic for informasjon.

Merknader

MERKNAD

- Victaulic anbefaler ikke bruk av noen slags buttsveisede rør sammen med Victaulic skjøteprodukter med pakninger i størrelsene 2"/DN50 og mindre. Dette inkluderer, men er ikke begrenset til ASTM A53 type F rør.

Installasjon

Hensvis alltid til I-100 Victaulic feltinstallasjonshåndboken for produktet som installeres. Håndbøker med komplette installasjons- og monteringsdata følger med hver forsendelse av Victaulic-produkter, og fås i PDF-format på vårt nettsted på www.victaulic.com.

Garanti

Se garantiseksjonen i den gjeldende prislisen eller kontakt Victaulic for mer informasjon.

Merk

Dette produktet skal produseres av Victaulic eller i henhold til spesifikasjoner fra Victaulic. Alle produkter skal installeres i samsvar med gjeldende installasjons-/monteringsinstruksjoner fra Victaulic. Victaulic forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner, design og standardutstyr uten varsel og uten å pådra seg forpliktelser.

Varemerker

Victaulic er et registrert varemerke som tilhører Victaulic Company.