

# MAPEFIX VE SF

Kjemisk styrenfri vinylester forankring for bærende last og konstruktiv armering i betong



## FORDELER OG EGENSKAPER

- Til strukturelle anker
- Inkludert i seismisk utsatte områder
- Til alle typer materiale
- Hurtigherdende

## BRUKSOMRÅDER

**Mapefix VE SF** er et festemiddel for kjemisk forankring av metallstenger i hull i byggematerialer. Det er et styrenfritt produkt bestående av to komponenter produsert av en blanding av syntetiske harpikser. Det er spesielt formulert for forankring av sinkbelagte gjengestender eller armeringsjern som overfører konstruktive belastninger i massive og perforerte materialer; som ikke oppsprukket betong, lett betong, stein, tre, murstein og blandet murverk. Spesifikk også for forankring av metallstenger i strekk- og kompresjonszoner i sprukket og ikke sprukket betong, inkludert i områder med fare for seismisk aktivitet.

Det er også en ideell løsning for forankring i nærheten av kanter eller når det er begrenset plass mellom hver forankring, ettersom det ikke genereres stress som tilfelle med konvensjonelle mekaniske ekspansjonsanker.

**Mapefix VE SF** er anbefalt for forankringer som er permanent neddykket i vann, i marine og industrielle miljøer utsatt for kjemisk aggresjon, områder hvor temperaturen er så lav som -10°C når produktet blir påført og for forankringer med horisontal, vertikal, skrå eller overliggende akse. Den kan også brukes på underlag som er fuktige eller våte ved påføring hvor det er høy statisk eller dynamisk stress.

**Mapefix VE SF** er anbefalt til forankring av elementer på plasser som:

- armeringsjern til forsterkning i konstruksjonsskjøter;
- nedsenkede forankringer og forankringer i fuktige miljøer;
- forankringer i marine og industrielle miljøer;
- traverskran og trikkeskinner;
- anleggs- og sanitærutstyr;
- antenner og skilt;
- master;
- sikkerhetsbarrierer.

## TEKNISKE EGENSKAPER

**Mapefix VE SF** er et kjemisk forankringsprodukt bestående av to komponenter, leveres i 300 og 420 ml patroner med separate beholdere for komponent A (harpiks) og komponent B (katalysator), i korrekt blandeforhold etter volum. De to komponentene blir blandet sammen når de blir ekstrudert via den statiske blanderen som leveres med patronen. Blanderen skrur til enden av patronen, og ingen forhåndsblending av de to komponentene er nødvendig. Hvis bare en del av patronen blir brukt, kan det gjenværende produktet brukes, selv etter flere dager. Da må den originale statiske blanderen som er tilstoppet av herdet harpiks erstattes med en ren, ny blander.

**Mapefix VE SF** inneholder ikke styren, noe som gjør den egnet for bruk i områder med dårlig ventilasjon og, på grunn av lavt svinn, er den også egnet for forankring med små sirkulære topper.

**Mapefix VE SF** er en kjemisk forankring produsert av en blanding av styren-frie harpikser, egnet for påføring på en rekke faste og perforerte bygningsmaterialer, som:

- ikke sprukket betong;
- lett betong;
- porøs betong;
- murverk;
- murstein;
- stein;
- tre.

**Mapefix VE SF** påføres hull lagd med drill eller slagdrill. Vi anbefaler å kun bruke drill på perforerte underlag.

**Mapefix VE SF** er sertifisert i henhold til europeiske standarder ETA alternativ 1 (forankringer i betong i strekk- og trykksoner), ETA armering (ekstra armering) og brannsertifisering, ETA seismisk ytelse C1 (i seismiske soner).

**Mapefix VE SF** 300 ml patroner kan brukes med vanlige fugepistoler for patroner med 50 mm diameter, så lenge de er solide nok. 420 ml patroner kan brukes med en spesiell fugepistol for patroner med 65 mm diameter.

## ANBEFALINGER

- Påføres ikke på støvete eller smuldrende overflater.
- Kontakt MAPEI teknisk avdeling for bruk på fuktige og våte underlag.
- Må ikke brukes på formoljer med spor av olje, smørefett og rensestoffer, ellers vil dette svekke eller redusere heften.
- Påføres ikke hvis temperaturen er lavere enn  $-10^{\circ}\text{C}$ .
- Hvis den brukes på naturstein, må du kontrollere om den impregneres i steinen.
- Påfør ikke belastninger før den er fullstendig herdet  $T_{\text{cure}}$  (se tabell 1).
- Bruk ikke produktet i hull lagd med diamantbits (kjerneborede hull): bruk **Mapefix EP 50** eller **Mapefix EP 100**.

## PÅFØRINGSPROSEDYRE

### Design på forankring

Hulldiameter, forankringslengde, diameteren på forankringselementet og maksimum tillatt belastning må beregnes av en kvalifisert konstruksjonsingeniør. Følgende tabeller inneholder praktiske designforslag basert på selskapets erfaringer og interne tester utført i samsvar med EOTAs retningslinjer (European Organization for Technical Assessment). MAPEI har et spesialprogram (Mapefix Software Design) som er tilgjengelig for å hjelpe teknikere og designere med å finne korrekt størrelse på enkle og flere forankringer i alle betongelementer: kontakt MAPEI teknisk avdeling.

### Klargjøring av massive materialer

Lag hull i underlaget med en drill eller slagdrill, i henhold til typen material. Fjern alle alt støv og løst materialer fra innsiden av hullene med oljefri trykkluft. Rengjør overflaten inne i hullene med en egnet flaskebørste med lang bust. Fjern alle spor av støv og løst materiale fra hullene med trykkluft.

## Klargjøring av perforerte materialer

Lag hull i underlaget med en drill.

Rengjør overflaten inne i hullene med en egnet flaskebørste med lang bust.

Plasser et perforert hylse i hullet, med diameter og lengde egnet for størrelsen på hullet.

Det er veldig viktig at hullene blir grundig rengjort for at **Mapefix** kan nå maksimum mekanisk ytelse.

## Klargjøring av metallstangen

Rengjør og avfett stangen før den forankres i substratet. Fjern alle formoljerester.

## Klargjøring av produktet for kjemisk forankring

For 300 ml patron, skruv du av den øvre hetten og kutter av tuppene på de svarte og hvite posene som stikker ut av patronen. Dette er ikke nødvendig med 420 ml patron.

Skru den statiske blanderen som medfølger hver pakke til enden av patronen.

Sett inn patronen i fugepistolen.

Kasser de tre første pump med materiale, dette kan være mangelfullt blandet.

Fyll fra bunnen av hullet, og ekstruder produktet til hullet er fullt.

Sett inn metallstangen i hullet med bruk av en roterende bevegelse for å evakuere all luft inntil overskytende materiale kommer ut av hullet. Metallstangen må plasseres i hullet før harpiksen begynner å herde ( $T_{gel}$ ). Påfør bare last når harpiksen er fullstendig herdet ( $T_{cure}$ ), som indikert i tabell 1.

## FORBRUK

I henhold til størrelsen på hullet som skal fylles.

## RENGJØRING

Bruk normale løsemiddelbaserte malingstynnere til å rengjøre alle arbeidsverktøy og alt utstyr.

## EMBALLASJE

Kartonger med 12 stk. (300 eller 420 ml patroner) inkl. 12 statiske blandere.

## TILGJENGELIGE FARGER

Lys grå.

## LAGRING

300 ml patroner: 12 måneder i originalemballasjen ved en temperatur på mellom +5°C og +25°C.

420 ml patroner: 18 måneder i originalemballasjen ved en temperatur på mellom +5°C og +25°C.

## SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

## TEKNISKE DATA (typiske verdier)

### PRODUKTIDENTITET

Konsistens:	tiksotropisk pasta
Farge:	lys grå
Densitet:	1,77 g/cm <sup>3</sup>

### PÅFØRINGSDATA (ved +23°C og 50 % R.F.)

Temperaturområde for påføring:	fra -10°C til +35°C
Start herdetid T <sub>gel</sub> :	se vedlagte tabell 1*
Endelig herdetid T <sub>cure</sub> :	se vedlagte tabell 1*

### YTELSESEGENSKAPER

Trykkfasthet (EN 196-1):	100 N/mm <sup>2</sup>
Bøystrekkfasthet (EN 196-1):	15 N/mm <sup>2</sup>
Elastisitetsmodul (EN 196-1):	14000 N/mm <sup>2</sup>
Motstand mot UV-stråler:	god
Kjemisk motstand:	veldig god
Motstand mot vann (EN 12390-8):	utmerket
Temperaturområde for bruk:	fra -40°C til +80°C (midlertidig opp til +120°C)

### ANKERE

Installasjonsparametere for gjengestenger:	se vedlagte tabell 2*
Karakteristiske verdier for gjengestenger:	se vedlagte tabell 3*
Designbelastninger for gjengestenger:	se vedlagte tabell 4*
Installasjonsparametere for armeringsjern:	se vedlagte tabell 5*
Karakteristiske verdier for armeringsjern:	se vedlagte tabell 6*
Designbelastninger for armeringsjern:	se vedlagte tabell 7*

### ETTERMONTERT ARMERINGSJERN

Designverdier for maksimal bindingsspenning:	se vedlagte tabell 8*
--	-----------------------

\* Vedleggstabeller er tilgjengelige på [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

### Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge

 +47 62 97 20 00  [www.mapei.no](http://www.mapei.no)  [post@mapei.no](mailto:post@mapei.no)

5802-7-2025-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

