

Produktinformation:

Trælim PU Mørk 422

Vandfast D4-lim til træ, metal, hård plast m.m.

Produktbeskrivelse & anvendelse:

Trælim PU Mørk 422 er en 1-komponent fugthærdende polyurethanlim, specielt velegnet til limning af træ med højt fugtindhold samt til limning af metal, hård plast, ekspanderet polystyren (flamingo), keramiske materialer m.m.

Trælim PU Mørk 422 anvendes hvor der stilles særlige krav til vandbestandighed og styrke, limen opfylder kravene til klasse D4, iht. EN 204/205.



Fysiske / kemiske data:

Lim:

Type:	1-komponent polyurethanlim
Farve:	Brun
Konsistens:	Let flydende
Tørstofindhold:	ca. 100 %
Viskositet:	ca. 10.000 cP, Brookfield RVF, 20 rpm, 20 °C
Vægtfylde:	ca. 1,1 kg/liter
Holdbarhed:	Minimum 12 måneder i uåbnet emballage ved kølig opbevaring. Må ikke udsættes for fugt.
Emballage:	

Varenr.	Størrelse	DB-nr.
53051	250 ml flaske	4662714
53031	750 ml flaske	5890384

Hærdet lim:

Farve:	Lys gullig
Bestandighed:	Vand: Klasse D4, iht. EN 204/205.



Brugsanvisning:

Forberedelse:	Limfladerne skal være godt tilpassede, rene, fri for olie, fedtstoffer o.lign. Bedste resultat opnås på nyforarbejdet træ
Påføring:	Påfør limen på den ene flade. Ved limning af hårde træarter kan man med fordel påfører lim på begge flader.
Træfugtighed:	Bedst mellem 12 - 20 % fugt. Er fugtindholdet for lavt skal der tilføres fugt, evt. med en vandforstøver. Ved limning af materialer der ikke i sig selv indeholder fugt, er tilførsel af fugt nødvendigt.
Anvendelsestemperatur:	15 - 40 °C. Temperaturen gælder både træ, lim og omgivelser.
Limmængde:	ca. 150 - 170 g/m ² .
Åben ventetid:	max. 30 minutter på fyrretræ ved 20 °C og 50 % luftfugtighed. Ved sammenlægning skal limen altid give fuld afsmitning på den modsatte flade. Åbentiden kan forlænges ved dobbelt limpåføring, hårdt træ, lavere temperatur og lavere luft- / træfugtighed. Åbentiden reduceres ved højere temperatur og højere luft- / træfugtighed.
Presstryk:	ca. 2 - 10 kg/cm ² . Ved spændinger i træet kræves højere presstryk.
Pressetid:	min. 3 - 4 timer for fyrretræ med ca. 14 % træfugt ved 20 °C. Pressetiden skal øges ved hårdt træ, dobbelt limpåføring, lavere temperatur samt lavere træ- / luftfugtighed. Pressetiden kan reduceres ved f.eks. forvarmning af træet eller anvendelse af varmpresse. Limen hærder ved en reaktion med emnernes og luftens fugtindhold, hvorved limen »skummer op«. Det er derfor vigtigt at emnerne holdes i pres under hele hærdedeforløbet, da »skum« i selve limfugen vil nedsætte styrken.
Efterbehandling:	Limede emner, der udsættes for vejrliget, bør altid behandles med en effektiv dækkende overfladebehandling.
Rengøring:	Uhærdet lim på hud fjernes med wiper eller med varmt vand og sæbe, brug evt. pimpsten. Værktøj rengøres med wiper eller acetone på en blød klud. Hærdet lim kan kun fjernes mekanisk.

Alle angivne tider er vejledende. Forsøg bør gennemføres for at fastslå bedste arbejdsmetode.

For mere detaljerede oplysninger om limning af forskellige træarter, se brochuren »TRÆLIM Produktguide«.

Sikkerhed:

Se produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**