



## FDV DOKUMENTASJON FOR AVK COMBIFLENSER

Utarbeidet etter retningslinjer fra NRF.

FDV-dokumentasjonen er et supplement til datablad og montasjeveiledninger for hver enkelt produktvariant.

### 1. Innledning

AVKs combiflens-program benyttes world-wide innenfor vannforsynings- og avløpssektoren, og består av:

- Strekkfaste løsninger til PE-, PVC og duktile støpejernsrør i DN 50-300 (PE <DN150)
- Standard, ikke-strekkfaste løsninger til PVC- og duktile støpejernsrør i DN 50-600.
- AVK combiflenser produseres av AVK International A/S i Danmark ([www.avkvalves.eu](http://www.avkvalves.eu)), og distribueres av AVK Norge AS ([www.avk.no](http://www.avk.no)) til det norske markedet.
- Combiflenser til PE- og PVC-rør er designet og testet iht. EN 12842, og combiflenser til duktile støpejernsrør er designet og testet iht. EN 545.

### 2. Hoveddata

- Combiflenser benyttes for montering av rør til flenseventiler eller alle andre typer flenser med standardboring i PN 10 eller PN 16.
- Til PE-rør skal alltid støttehylse benyttes. Dette etter anbefaling fra rørprodusentene.
- PN 10 og PN 16 har forskjellig boring fra og med DN 200 og oppover.

### 3. Teknisk beskrivelse

- Stor avvinkling: Combiflensene kan avvinkles med  $\pm 3.5^\circ$  i alle retninger. Dette gir en stor fleksibilitet, og sikrer en tett skjøl selv når terrenget er skrånende, og rørene skal ut av en kum som ligger med bunnsesjonen i horisontalt plan.
- Unik gummikvalitet: De organiske stoffene tilsatt i den tradisjonelle EPDM-gummien kan forårsake og framskynde bakterievekst i drikkevannet. AVK Gummi har derfor utviklet en ny type drikkevannsgodkjent EPDM-gummi, hvor disse tilsetningsstoffene ikke er benyttet. Denne gummikvaliteten er resistent ovenfor de kjemikalier som normalt benyttes innenfor vannbehandling. Denne gummien er vurdert og godkjent av Mattilsynet i Norge. AVK Gummi A/S har også stor fokus på kompresjonsevnen, noe som indikerer gummien evne til gjenvinne sin opprinnelige form. Selv etter mange år i funksjon hvor pakningen har vært komprimert hele tiden, vil gummien kunne gjenvinne sin opprinnelige form og sikre en tett skjøl.
- Enkel montering: Den brede buffersonen forenkler installasjonen av combiflensen. Kravet til nøyaktighet av lengden eller den vinkelrette kappingen er ikke lenger påkrevet, så lenge rørenden befinner seg innenfor den tydelig markerte buffersonen inne i pakningen. Combiflenspakningen er også designet med en smal, leppeformet kompresjonsring, som sikrer en hurtig kompresjon ved tiltrekkingen av boltene.
- Gummipakningen vil alltid være tilstrekkelig komprimert før den strekkfaste klemringen griper fatt i spissenden av røret.
- Effektiv korrosjonsbeskyttelse: Alle AVK-produkter som er inn- og utvendig overflatebehandlet med varmpåført pulverepoxy iht. DIN 3476 del 1 og EN 14901, er vurdert av Mattilsynet. 250 My sikrer en ekstra god beskyttelse for de delene som graves ned. AVK's epoxyanlegg og prosess er iht RAL-GZ 662 retningslinjer og blir overvåket og godkjent to ganger hvert år av det uavhengige testinstituttet MPA-Hannover.

### 4. Klargjøring/montering

- Se montasjeveiledninger på [www.avk.no](http://www.avk.no). Separate veiledninger finnes for henholdsvis combiflenser til duktile støpejernsrør, combiflenser til PE/PVC og for monteringen av støttehylsen. Det kreves ikke spesielle forutsetninger for å montere AVK combiflenser, men det er viktig at monteringsveiledningen følges nøye.
- Påse at det ikke blir skader i epoxybelegget under håndtering og monte-ring. Beskrivelse av reparasjon av småskader finnes på [www.avk.no](http://www.avk.no)

### 5. Vedlikehold

- Ved lengre lagring, må en sikre at gummien ikke tar skade. Den trives ikke noe godt i varme lagre, eller når den er utsatt for direkte sollys.
- Epoxybelegget er ikke UV-bestendig. Fargen vil derfor blekne ved eksponering i sollys, men funksjonen blir ikke redusert.
- AVK combiflenser krever ingen form for vedlikehold.

### 6. Reservedelsliste

- Se datablad for det aktuelle produkt på [www.avk.no](http://www.avk.no)

